



---

## BETASEAL 8000

---

### Anwendung / Beschreibung:

1-komponentige, hochviskose, luftfeuchtigkeitshärtende Polyurethan Kleb- und Dichtmasse für hochfeste, dauerelastische Klebeverbindungen in der Direktverglasung der Automobilindustrie. Bei Verklebungen auf konventionellen Lacken des OEM wird keine Grundierung (Primer) benötigt.

---

Alle Dow Automotive Produkte werden in erster Linie mit den Automobil-Herstellern für deren Bedürfnisse und gemäss deren Spezifikation entwickelt und von den Kunden für bestimmte Anwendungen freigegeben.

Der Einsatz für andere als die freigegebenen Anwendungen bedarf der vorherigen, schriftlichen Gutheissung durch den technischen Dienst der Dow Automotive.

---

### Technische Daten:

Basis	Polyurethanprepolymere
Farbe	schwarz
Dichte	1,23 +/- 0,03 g/cm <sup>3</sup> bei 23°C
Flammpunkt	> 100°C
Trockengehalt	> 98%
Extrusionsviskosität	pastös, pumpbar 12 - 18 g/min bei 23°C
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10°C - 40°C
Offenzeit	max. 15 min bei 23°C/50% rh
Hautbildungszeit	ca. 30 min bei 23°C/50% rh
Durchhärtegeschwindigkeit	> 4 mm in 48h bei 23°C/50% rh
Zugscherfestigkeit (EN 1465)	min 5 N/mm <sup>2</sup> bei 23°C/50% rh, 7d
Zugfestigkeit (DIN 53 504)	9 +/- 1 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (DIN 53 504)	> 500%
Härte Shore A (DIN 53 505)	ca. 60
Weiterreissfestigkeit (DIN 53 515)	ca. 15 N/mm
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis 100°C

<b>Chemische Beständigkeit</b>	gut gegen wässrige Chemikalien, Benzin, Alkohole, Mineralöle bedingt gegen Ester, Ketone, Aromate, chlorierte Kohlenwasserstoffe
<b>Vorbereitung der Klebefläche</b>	Alle Haftflächen müssen schmutz-, staub-, öl- und fettfrei sein und glasseitig mit einer Haftgrundierung versehen werden. Vorversuche oder Rücksprache mit unserem Technischen Service werden empfohlen.
<b>Verarbeitungsgeräte</b>	Kartuschen: Hand- oder Heissluftpistole mit mechanischem Stempel Hobbocks, Fässer: Handelsübliche Heisspumpanlage, evtl. mit Anschluss an automatische Auftragsvorrichtung!
<b>Reinigung</b>	Unausgehärtete BETASEAL 8000 Reste können mit BETACLEAN 3500 leicht entfernt werden. Ausgehärtete BETASEAL 8000 Reste können nur noch mechanisch entfernt werden. Geräte in BETACLEAN 3000 einlegen.
<b>Lagerfähigkeit</b>	Kurzfristige Lagertemperatur: 0°C bis 40°C 6 Monate bei +5 bis +25°C in ungeöffneten Gebinden (siehe aufgedrucktes Verfalldatum)
<b>Lieferform</b>	Kartuschen mit 300 ml Inhalt, 12 St. im Karton verpackt Hobbocks mit 22 Liter Inhalt Fässer mit 200 Liter Inhalt
<b>Schutzmassnahmen</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt

---

### **Dow Automotive Qualitätsmanagement**

Qualität ist unser oberstes Gebot. Dow Automotive arbeitet mit einem modernen Qualitätsmanagement-System, das die internationalen Anforderungen nach **QS 9000**, **VDA-6** und **ISO 9001** erfüllen.

Die vorstehenden Angaben gelten nur als unverbindlicher Hinweis auf die Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte. Da Verwendung und Verarbeitung der Produkte ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen, ersetzen sie nicht Ihre eigene Prüfung der Produkte auf deren Eignung für die vorgesehene Anwendung.

Unsere Haftung ist auf dem Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Produkte begrenzt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neusten Wissensstand. Alle bisher erschienenen Versionen sind somit ungültig!

**Dow Automotive AG**  
CH-8807 Freienbach  
Tel. +41(0)55416 81 11  
Fax +41(0)55416 82 20

**Dow Automotive (Italia) S.r.l**  
I-20010 Bareggio (MI)  
Tel. +39(0)2 90 36 11 66  
Fax +39(0)2 90 27 66 98

**Dow Automotive (France) S.A.**  
F-60130 Saint-Just en chaussee  
Tel. +33(0) 3 44 77 61 00  
Fax. +33(0) 3 44 77 61 61

**Dow Automotive (Deutschland) GmbH**  
D-35683 Dillenburg  
Tel. +49(0)2771 8 71 40  
Fax +49(0)2771 87 14 70

**Dow Automotive (España) S.A.**  
E-28816 Camarma de Esteruelas (Madrid)  
Tel. +34 (9)1 886 61 43  
Fax +34 (9)1 885 75 60

**Dow Automotive (UK) Ltd.**  
GB-Nuneaton-Warwickshire CV10 7QT  
Tel. +44 (0) 24 7635 72 00  
Fax. +44 (0) 24 7635 72 57