Aktivierte Produktreihe

Beschreibung

CAF 99 AXAD SCHWARZ ist ein bei Raumtemperatur rasch vernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk:

- aktiviert essigsauer,
- thixotrop,
- schwarz.

Anwendungen

CAF 99 AXAD SCHWARZ wird vorwiegend zum Abdichten und Verkleben in folgenden Bereichen verwendet :

- Haushaltsgeräte:
 - Herdbänder.
 - Verbindungshaken für Ofentüren,
 - Sichtfenster in Ofentüren,
 - Kochfelder aus Glaskeramik.
- Verkleben von Glas:
 - Verkleben von Schiffsbullaugen,
- Kabinenfenster.

Vorzüge

CAF 99 AXAD SCHWARZ vernetzt bei Raumtemperatur rasch und ohne Freigabe von Essigsäure. Die Vernetzungsreaktion lässt sich durch Wärme beschleunigen. **CAF 99 AXAD SCHWARZ** vernetzt auch im geschlossenen System und bei starken Schichtdicken.

CAF 99 AXAD SCHWARZ verfügt über sehr gute mechanische Eigenschaften und eine hervorragende Temperaturbeständigkeit. Es haftet ohne Primer auf zahlreichen Untergründen und weist eine gute Beständigkeit gegenüber Chemikalien auf.

CAF 99 AXAD SCHWARZ gewährleistet eine perfekte Verbindung und eine vollständige Dichtigkeit beim Zusammenfügen von unterschiedlichen, thermischen Belastungen ausgesetzten Werkstoffen.

Technische Daten

1 - Verarbeitung / Vernetzung

1.1 Verarbeitung

Die Verarbeitung ist besonders einfach, da das Produkt vordosiert geliefert wird. Die ähnlichen Viskositäten der Teile A und B ermöglichen eine rasche und leichte Vermischung, zum Beispiel mit Hilfe von statischen Mischern zum Einmal- oder Mehrfachgebrauch. Die Mischung kann entweder manuell oder mit Hilfe eines automatischen Gerätes aufgetragen werden.

CAF 99 AXAD SCHWARZ wird auf eine der beiden zu verklebenden Flächen aufgetragen. Die Teile müssen zusammengefügt werden, bevor das Produkt zu strukturieren beginnt.

Es empfiehlt, das Gefüge nicht sofort Belastungen auszusetzen und CAF 99 AXAD SCHWARZ nur auf saubere und trockene Flächen aufzutragen.



1.2 Vernetzung

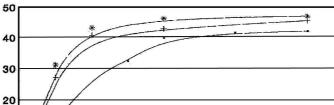
Shore-A-Härte

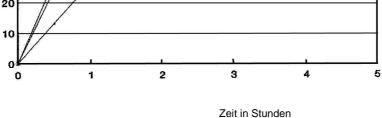
Die Vernetzung des **CAF 99 AXAD SCHWARZ** im geschlossenen System setzt ein, sobald die beiden Teile A und B miteinander vermischt sind. Bei Raumtemperatur beträgt die Topfzeit (« Pot-Life ») ungefähr 3 bis 5 Minuten.

Nach 25 bis 30 Minuten bei Raumtemperatur ist die vernetzte Dicke vollständig und das Produkt ausreichend « kohäsiv», so dass das Teil bearbeitet werden kann. .

Durch Wärmezufuhr (bis maximal 150°C) lässt sich die Vernetzungsreaktion erheblich beschleunigen.

CAF 99 AXAD SCHWARZ Verlauf der Shore-A-Härte





2 - Eigenschaften vor der Vernetzung

Eigenschaften	CAF 99 AXAD SCHWARZ TEIL A	CAF 99 AXAD SCHWARZ TEIL B
Beschaffenheit	Nicht fließfähig	Nicht fließfähig
Farbe	SCHWARZ	SCHWARZ
Geruch	Essigsäure	Alkohol
Dosierung in Volumen	90 %	10 %
Dichte(NMRPS 703, ISO R1183, DIN 53479)	1,11	1,43
Fließfähigkeit BOEING Test S 7502	≤ 5 mm	≤ 5 mm



3 – Eigenschaften nach der Vernetzung
3.1 Dichte des vernetzten Produkts bei 25 ℃ 1,15 (ISO R 2781, BS 903 Part A1, ASTM D 297)
3.2 Mechanische Eigenschaften nach 7 Tagen bei Raumtemperatur Gemessen an 2 mm dicken Schichten
Shore-A-Härte
Modul bei 100 % Dehnung, MPa
Zugfestigkeit, MPa
Bruchdehnung, %
Weiterreißfestigkeit, kN/m10 (ASTM D 624 Probekörper A, NMRPS 492)
3.3 Temperaturbeständigkeit
Minimale Gebrauchstemperatur Versprödungstemperatur 70 ℃ (Gemessen durch differentialkalorimetrische Analyse)
Maximale Gebrauchstemperatur Bestimmt durch Messung der mechanischen Eigenschaften und der Shore-A-Härte vo und nach der Wärmebehandlung. Höchsttemperatur im Dauerbetrieb (1 000 Std.)+250℃ Höchsttemperatur im Spitzenbetrieb (72 Std.)+300℃

NB: Diese Temperaturangaben sind keine Grenzwerte, verhindern jedoch Abweichungen von mehr als 50 % von den mechanischen Ausgangseigenschaften. Im Übrigen sind bei Einwirkzeiten von weniger als 72 Stunden höhere Maximaltemperaturen möglich.

3.4 Druckverformungsrest

Mit diesem Test soll das Rückstellvermögen des Produkts gemessen werden. 0 % = hundertprozentige Rückstellung 100 % = keine elastische Rückstellung des Produkts (Normen ASTM D 395 (Probekörper 1, Methode B), ISO R 815, AFNOR NF T 46011, NMRPS 523).



Vernetzungszeit der Schichten bei Raumtemperatur	Prüftemperatur an der über 3 Tage um 25 % komprimierten Aufschichtung	Druckverformungsrest	
1 Tag	125 ℃	50 %	
7 Tage	125 ℃	35 %	
7 Tage	150 ℃	45 %	

3.5 Haftung

Die Tests wurden an Zerreißstäben mit 1 mm dicker Silicondichtung durchgeführt. (Norm NMRPS 748).

3.5.1 Haftung auf Aluminium AG3

Vernetzungs-bedingungen	Bruchtyp der Dichtung	Bruchspannung (MPa)
1 Tag bei R.T.* 3 Tage bei R.T.* 7 Tage bei R.T.*	80 % kohäsiv 100 % kohäsiv 100 % kohäsiv	1,9 2,3 2,7
7 Tage bei R.T.* + 3 Tage bei 250℃ + 1 Tag bei R.T.*	100 % Kohäsionsbruch	2,5

^{*} R.T. = Raumtemperatur

3.5.2 Haftung auf verschiedenen Untergründen

Metalle wie Edelstahl und Kunststoffflächen sollten zuvor mit einem Haftvermittler behandelt werden.

3.6 Dielektrische Eigenschaften

Durchschlagfestigkeit, kV/mm	18
(NF C 26225, ASTM D 419, IEC 243)	
• Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz	3,2
(NF C 26230, ASTM D 150, IEC 250)	
Dielektrischer Verlustfaktor bei 1 MHz	4 x 10 ⁻³
(NF C 26230, ASTM D 150, IEC 250)	
• Spezif. Durchgangswiderstand, Ω.cm	2 x 10 ¹⁵
(NF C 26215, ASTM D 257, IEC 93)	

3.7 Wärmeleitfähigkeit

Wärmeleitfähigkeit bei 25℃ W/m.K	0,25
(Standard NF X 10021)	,
Wärmeleitfähigkeit bei 150℃ W/m.K	0,22
(Standard NF X 10021)	

Verpackung

- Zweikomponenten-Kartuschen von 264 ml.
- Kompletter Satz (9 x 1 I-Behälter Teil A, 3 x 310 ml-Kartusche Teil B) auf Anfrage.
- 30 I-Metallgebinde auf Palette mit 10 Einheiten (9 Gebinde Teil A, 1 Gebinde Teil B).
- 223 I-Fässer Teil A.



Lagerung und Haltbarkeit

CAF 99 AXAD SCHWARZ kann in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen +2℃ und +30℃, 18 Monate lan g ab Herstellungsdatum gelagert werden. Man beachte die auf der Verpackung angegebenen Lageranweisungen und das Verfalldatum.

Über diese Lagerzeit hinaus garantiert Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes. Auch wird empfohlen, CAF 99 AXAD SCHWARZ kühl und trocken zu lagern.

Sicherheit

Siehe das Sicherheitsdatenblatt zum CAF 99 AXAD SCHWARZ.

Besuchen Sie unsere Homepage www.bluestarsilicones.com



Bluestar Silicones France 21 Avenue Georges Pompidou F69486 Lyon Cedex 03 **FRANCE** Tel. (33) 4 72 13 19 00 Fax (33) 4 72 13 19 88



Bluestar Silicones USA Two Tower Center Boulevard Suite 1601 East Brunswick, NJ 08816-1100 United States Tel. (1) 732 227 2060 Fax (1) 732 249 7000

ATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brasil Ltda. Av. Maria Coelho Aguiar, 215, Bloco G -1º Andar 05804-902 - São Paulo - SP - Brasil Tel. (55)-11-37477887



ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong Trading Co., Ltd. 29/ F, 88 Hing Fat Street Causeway Bay - Hong Kong Tel. (852) 3106 8200 Fax (852) 2979 0241

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.

