



Technisches Datenblatt

Produkt: **Betaseal™X2500 Plus A+B**

Kurzbeschreibung

Betaseal™X2500 Plus A+B ist ein 2-Komponenten Kleb/Dichtungssystem auf Polyurethan-Basis. Das Produkt ist hochviskos und härtet weitgehend luftfeuchtigkeitsunabhängig aus. Es erzielt eine Wegfahrzeit von 60 Minuten (10°C to 35°C).

Alle Dow Automotive Produkte werden in erster Linie mit den Automobil-Herstellern für deren Bedürfnisse und gemäss deren Spezifikation entwickelt und von den Kunden für bestimmte Anwendungen freigegeben.



Der Einsatz für andere als die freigegebenen Anwendungen bedarf der vorherigen, schriftlichen Gutheissung durch den technischen Dienst der Dow Automotive Systems.



Eigenschaften

<i>Basis</i>	A-Komponente: Urethan Präpolymer B-Komponente: Polyol
<i>Farbe</i>	A- Komponente: schwarz B- Komponente: schwarz
<i>Dichte</i>	A- Komponente: 1.23 to 1.32 g/cm ³ at 23°C B- Komponente: Approx. 1.17 to 1.23 g/cm ³ at 23°C
<i>Viskosität</i>	A- Komponente: 10 – 30 g/min B- Komponente: 10 – 30 g/min
<i>Siedepunkt</i>	> 100°C
<i>Umgebungstemperatur</i>	5 - 40°C
<i>Material Applikationstemperatur</i>	5 - 40°C Achtung: Die Materialtemperatur hat einen grossen Einfluss auf die Aushärtengeschwindigkeit!
<i>Feststoffgehalt</i>	> 95 %

<i>Verarbeitungszeit</i>	ca. 7 - 14 Minuten bei 23°C
<i>Handhabungsfestigkeit (0.6 MPa Zugscherfestigkeit)</i>	ca. 60 Minuten bei 23°C
<i>Wegfahrzeit</i>	1 Stunde

<i>Standfestigkeit</i>	Sehr gut
<i>Zugfestigkeit (DIN 53 504)</i>	>5 MPa bei 23°C
<i>Zugdehnung (DIN 53 504)</i>	>150 %
<i>Zugscherfestigkeit (EN 1465)</i>	> 5 MPa (Schichtdicke: 2 mm)
<i>G-Modul</i>	>2 MPa
<i>Durchgangswiderstand (DIN IEC 93 / VDE 0303 / HD429 S1)</i>	ca.1 x 10 ⁻¹⁰ Ωcm
<i>Abriebfestigkeit</i>	Hoch

<i>Temperaturstabilität des ausgehärtete Materials</i>	-40 - 100 °C
<i>Chemikalienbeständigkeit</i>	Gut gegen verdünnte, wässrige Chemikalienlösungen, Benzin und Alkohole. Bedingt gegen Ester, Ketone, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe. Für eine detaillierte Auflistung wenden Sie sich an unseren technischen Service.
<i>Vorbereitung der Klebefläche</i>	Alle Haftflächen müssen schmutz-, staub-, öl -und fettfrei sein und gegebenenfalls mit einer Haftgrundierung oder Aktivator versehen werden. Wir empfehlen für Vorversuche die Rücksprache mit unserem Technischen Service.

<i>Verarbeitungshinweis</i>	Um eine homogene Durchmischung der Komponenten und somit eine optimale Verklebung zu garantieren, sollten die ersten 20 cm der Klebstoffraupe verworfen werden.
<i>Verarbeitungsgeräte</i>	BETASEAL™ 2500 Plus A+B wird bevorzugt dynamisch gemischt. Ein spezieller dynamischer Mischkopf wird mit jedem Set mitgeliefert. Mit dem elektro-mechanischen Verarbeitungsgerät BETAGUN(TM) steht eine Auftragspistole zur Verfügung die für die Verarbeitung von BETASEAL™ 2500 Plus A+B Sets entwickelt wurde und eine optimale Verarbeitung sicherstellt.
<i>Reinigung</i>	Unausgehärtete BETASEAL™ 2500 Plus A+B Reste können mit BETACLEAN 3000, 3350 oder 3500 leicht entfernt werden. Ausgehärtetes BETASEAL™ 2500 Plus A+B kann nur noch mechanisch entfernt werden. Verschmutzte Geräte mit BETACLEAN 3000 oder 3350 reinigen
<i>Lagerfähigkeit</i>	Kurzzeitige Lagerung bei Temperaturen um 0°C bis 40°C 6 Monate bei +5°C bis +25°C im Originalkarton. Kühl und trocken lagern
<i>Lieferform</i>	2 x 290ml Kartuschen Set; 200l Fass
<i>Schutzmassnahmen</i>	Die Handhabung von Polyurethanklebstoffen ist ungefährlich wenn die Vorschriften für den Umgang mit Chemikalien befolgt werden. Jedoch muss der Kontakt von unausgehärtetem Klebstoff mit Lebensmitteln und Lebensmittelbehältern unbedingt vermieden werden. Ebenso müssen Schutzmassnahmen getroffen werden, um den Hautkontakt zu verhindern. Geeignete Handschuhe und Augenschutz sind unerlässlich. Sollte es dennoch zu einem Hautkontakt mit unausgehärtetem Klebstoff kommen, muss die Haut mit warmen Wasser und Seife gründlich gereinigt werden. Lösungsmittel sind zu vermeiden. Weitere detaillierte Schutzmassnahmen entnehmen sie den Sicherheitsdatenblättern.

Dow Automotive Systems Qualitätslenkung

Qualität ist unser oberstes Gebot. Dow Automotive Systems arbeitet mit einem modernen Qualitätsmanagement-System, das die internationalen Anforderungen nach ISO/TS 16949:2002 erfüllt. Alle Standorte von Dow Automotive sind nach ISO 14001:2004 zertifiziert.

Alle vorstehenden Angaben, technischen Daten und Empfehlungen beruhen auf Prüfungen, die nach unserem Ermessen zuverlässig sind. Dennoch kann die Genauigkeit und Vollständigkeit der Angaben, Daten und Empfehlungen nicht garantiert werden, da der Verwender vor Gebrauch des Produktes dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck selbst prüfen sollte.

Dow übernimmt keine Haftung aus diesem Dokument, und sämtliche Garantien ausdrücklicher oder stillschweigender Art, einschliesslich der stillschweigenden Gewährleistung für Verkaufsfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck werden hiermit ausgeschlossen. Weder Verkäufer noch Hersteller sind, aus welchem Rechtsgrund auch immer, für direkten, zufälligen oder kausal bedingten Schaden aus der Verwendung oder der Unfähigkeit der Verwendung des Produktes haftbar. Dow's einzige Verpflichtung ist der Ersatz von schadhaften Produkten.

Dow France S.A.S
Z.I. Nord, route d'Amiens
F-60130 St-Just-en-Chaussée

Tel. +33 (0) 3 44 77 61 00
Fax. +33 (0) 3 44 77 61 61

Dow Automotive (España) S.L.
C/ Camino del Corral, 7
E-28816 Camarma de Esteruelas
(Madrid)
Tel. +34 (9) 1886 61 43
Fax. +34 (9) 1885 75 60

Dow Automotive UK Ltd.
GB-Nuneaton Warwickshire
CV107QT

Tel. +44 (0) 1203 35 72 00
Fax. +44 (0) 1203 35 72 57

Dow Automotive (Suisse)
Wolleraustrasse 15-17
CH-8807 Freienbach

Tel. +41 (0) 55 416 81 11
Fax. +41 (0) 55 416 82 20

Dow Automotive (Allemagne)
GmbH
Am Kronberger Hang 4
D- 65824 Schwalbach
Tel. +49 (0) 6196 566 0
Fax. +49 (0) 6196 566 444

Dow Automotive (Italie) SRL
ia Patroclo (Sales office)
I-20151 Milan

Tel. +39 (0) 2 48 221
Fax. +39 (0) 2 48 22 40 66

Dow Automotive (USA)
1250 Harmon Road
Auburn Hills, MI – 48326

Tel. +001 248 391 63 00
Fax +001 248 391 64 17