

TECHNISCHES DATENBLATT

Drei Bond 4032

Überarbeitet am: 13.05.2020
Version: 1.006



PRODUKTBESCHREIBUNG

Drei Bond 4032 ist ein schnell aushärtendes, niedrigviskoses Cyanacrylat das für das Verkleben von Elastomeren, Schaumstoffen, weichen Kunststoffen und schwer zu verklebenden Gummis optimiert wurde.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Chemische Basis	Ethyl-Cyanacrylat
Form	flüssig
Farbe	transparent
Viskosität bei 25°C	5 - 10 mPa.s nach Brookfield
Dichte	~ 1,05 g/cm ³
Max. Spalt	10 – 40 µm
Temperaturbeständigkeit	-50°C/+80°C

AUSHÄRTEZEIT

Aushärtezeit in Sekunden:

Kunststoff			Metall			Andere Werkstoffe		
PVC	Phenol-harz	ABS	Stahl	Alu	Zink	Neopren / NBR	Gummi	EPDM
2 - 10	5 - 15	2 - 10	10 - 20	2 - 10	30 - 90	< 2	2 - 5	< 5

Die Aushärtezeit wird unter anderem von Materialpaarung, Temperatur, Klebespalt und Klebefläche beeinflusst. Im Falle von schwerverklebbaren Teilen wie PE, PP, Silikon etc. empfehlen wir die Kleboberflächen mit Drei Bond Aktivator 4007 vorzubehandeln.

EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Zugfestigkeit (ISO 6922, Stahl)	12 – 25 N/mm ²
Zugscherfestigkeit (ISO 4587, Stahl)	13 – 18 N/mm ²
Erweichungsbereich	+160°C/+170°C
Brechungsindex n _D ²⁰	ähnlich wie Glas
Elektrischer Widerstand DIN 53482	> 10 ¹⁵ Ω mm
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	25 kV/mm
Dielektrizitätskonstante DIN 53483 (1MHz)	5,2

TECHNISCHES DATENBLATT

Drei Bond 4032

Überarbeitet am: 13.05.2020

Version: 1.006



VERARBEITUNGSHINWEISE

- Vor Gebrauch Sicherheitsdatenblatt aufmerksam lesen.
- Verschmutzte Oberflächen mit Drei Bond Cleaner 3200, Drei Bond Super Cleaner oder geeignetem Lösungsmittel reinigen. Wir raten von der Verwendung Aceton-haltiger Reiniger ab.
- Saubere, fettfreie und trockene Oberflächen ergeben höchste Festigkeiten.
- Stark verschmutzte Oberflächen mit Drei Bond Cleaner, Drei Bond Super Cleaner, Aceton oder schnell verflüchtigendem Lösungsmittel reinigen.
- Bei Teilereinigung auf ausreichende Abluftzeit achten.
- Die Aushärtezeit wird im Wesentlichen von Materialoberflächen, Aushärtetemperatur, Klebspalt und relativer Feuchtigkeit beeinflusst.
- Demontage und Entfernen von Klebstoffrückständen wird durch Erwärmung auf 150 - 250°C und dem Einsatz von Drei Bond Super Cleaner erleichtert.

LAGERSTABILITÄT

- 12 Monate bei Raumtemperatur in ungeöffnetem Originalgebinde.
- An einem kühlen und trockenen Ort nicht über 20 °C lagern.
- Aufgebrochene Arbeitsflaschen im Kühlschrank zwischen 2 – 7 °C lagern.

GEBINDEGRÖßEN

- Arbeitsflaschen 20 g und 50 g
- Industriegebinde 500 g

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Vor dem Serieneinsatz empfehlen wir die Durchführung von Versuchen.