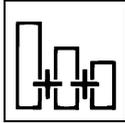




Technisches M.B. Nr. 0685-D

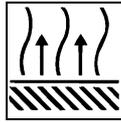
ZUSATZMITTEL und NEBENARTIKEL

HH980 – HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR



1000 ml HY +
5 ml HH980 +
10-20 ml HF900-920

Anwendungszeit
bei 20°C : 2 Std



Bei 20°C mit 50% R.L.F.:
30 Min. oder
Bis zur kompletten
Filmdehydratisierung

Ofentrocknung bei
40-60°C : 10 Min.

BESCHREIBUNG

In Kombination mit HYDROFAN Basecoat anzuwendendes vernetzendes Additiv.

ANWENDUNGSGEBIET

Spezifischer Aktivator für das System Hydrofan Basecoat, in allen Zweischicht-Perl- Metallic- und Uni-Farbtönen einsetzbar. Er wurde konzipiert, um die mechanischen Eigenschaften (Haftung, Steinschlagfestigkeit und Luftfeuchtigkeitsbeständigkeit) des Pakets/Decklackaufbaus zu verbessern. Sein Einsatz ist besonders notwendig für Lackaufbauten in Kombination mit MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT und wird auch für Dreischicht-Farben, Lackaufbauten für PKW-Haube-Innenteile, usw. empfohlen.

EIGENSCHAFTEN

- Er verbessert die mechanischen Eigenschaften und die Haltbarkeit des Zweischicht-Lackaufbaus
- Er hält die Verarbeitbarkeit des Mattbasislacks unverändert
- Er hält die gleiche Trocknungsgeschwindigkeit als wie des herkömmlichen Systems
- Hoher Glanz des vollständigen Lackaufbaus
- Leichte Ausbesserungsfähigkeit
- Ausgezeichnete Schnelligkeit der Lackaufbauausführung

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Gemäß dem TMB Nr. 0400 Hydrofan Basecoat

VERARBEITUNG

Herkömmliche Spritzverarbeitung mit hoher Übertragungsrate und HVLP.

Mischungsverhältnis:

HYDROFAN Basecoat

Nach dem Zusatz der letzten Basisfarbe sorgfältig aufrühren

HH980 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR

Sorgfältig wieder aufrühren

HF900-920 HYDROFAN BASECOAT THINNER

Sorgfältig aufrühren

Gewicht und Volumen

1000 Teile

50 Teile

100-200 Teile

WICHTIG

Um die Mischungshomogenität bei der Vorbereitung zu erleichtern, die oben empfohlenen Angaben minuziös befolgen

Anwendungszeit bei 20°C: 2 Std

Ø Spritzdüse: hohe Übertragungsrate herkömmlich 1.2- 1.4 mm; HVLP: 1.2-1.4 mm

Luftdruck: wie vom Pistolenhersteller empfohlen
Trockenfilmschichtdicke: 10-20 µ
Theoretische Ergiebigkeit: 8–9 m² für 1 Kg Mischung bei 20 µ
8.5–9.5 m² für 1 L Mischung bei 20 µ

DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 420 g/l

Verarbeitung der aktivierten Farbe:

½ + 1 Gang oder **2 Gänge** bis zur Bedeckung – gemäß dem TMB Nr. 0400 HYDROFAN BASECOAT

Optimales Verarbeitungsfenster:

- Temperatur 15 – 35°C
- Relative Luftfeuchtigkeit 35 – 85%

Beispritz-Ausbesserungen:

Um eine Teilausbesserung korrekt zu erzielen, das Lackaufbau-TMB Nr. 10 und das TMB Nr. 0552 HF555 HYDROFAN FADE-OUT BLENDER einsehen.

ABDUNSTZEIT

Abdunstzeit vor der Klarlackauftragung:

30 Min. bei 20°C und R.LF. ≤ 50% oder 5–10 Min. bei 40-60°C

N.B. Sich versichern, dass der HYDROFAN Film gleichmäßig matt ist. Die schnelle Trocknung hängt hoch von der Temperatur und von der relativen Luftfeuchtigkeit, sowie vom Ofenluftumlauf ab. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlangsamen die Wasserverdunstung beträchtlich.

EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

- **MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT**
aber auch alle anderen REFINISH Klarlacke
- MC420 MACROFAN UHS CLEARCOAT
- MC411 MACROFAN PROF UHS CLEARCOAT
- MC421 MACROFAN ELITE UHS CLEARCOAT
- MC450 MACROFAN AUTOGARD UHS CLEARCOAT
- HF950 HYDROFAN CLEARCOAT

BEMERKUNGEN

Die Topfzeit der Farbe Hydrofan nach dem Zusatz von HH980 ist ungefähr von 2 Std. Nach dieser Zeit verliert das Produkt die mechanischen Eigenschaften und darf nicht verarbeitet werden. Es empfiehlt sich daher, das Produkt unverzüglich nach der Vorbereitung aufzutragen.

HH980 reagiert mit der Luftfeuchtigkeit: Es empfiehlt sich das Gebinde nach dem Einsatz immer zu schließen, um die Produktalteration und den daraus folgenden Wirksamkeitsverlust zu vermeiden.

Mehr Zusätze als die angegebenen Mengen könnten das Enderscheinungsbild und die mechanische Filmbeständigkeit in der Zeit beschädigen. Daher empfiehlt es sich, die Dosierung dieses Additives sehr sorgfältig vorzunehmen und die im TMB angegebene Menge nie zu überschreiten.

TECHNISCHES MERKBLATT NR. 0685-D
STAND 05/2013

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und geben unseren neusten Wissenstand wieder. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass für Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.