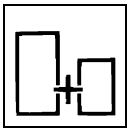
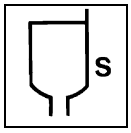
LS100 (29100)
1K FAST PRIMER



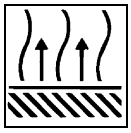
1000 ml +
700-1000 ml



18-20" DIN4
bei 20° C

Ø 1,4 mm
4 bar

Spritzgänge: 1-2



Lufttrocknung bei 20° C:
Klebefrei, grifffest :
30 Min.
Durchtrocknung:
2 Stunden

BESCHREIBUNG

1K Epoxi-vinyl-Wash Primer.

ANWENDUNGSGEBIET

In der Metallindustrie und Industrie Fahrzeugbereich als Rostschutzgrundierung und Haftvermittler.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Sehr schnelle Trocknung
- Gute Haftung auf folgenden Oberflächen:
  - Stahl
  - Rostfreier Stahl
  - Elektrolytisch- und feuerverzinktes Blech
  - Aluminium und dessen Legierungen
- Guter Korrosionsschutz
- Gute Schweißbarkeit (entsteht kein Verbrennungsflamme)
- Direkt überlackierbar mit Füllern und Decklacken

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzes Stahlblech: Mikrosandstrahlen, schleifen.
Stahl: Sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten und schleifen oder mikrosandstrahlen.
Aluminium und dessen Legierungen: Sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten und schleifen.
Elektro-verzinkter Stahl: Sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.
Feuerverzinkter Stahl: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten, dann schleifen oder leicht anschleifen.
Alte Lackierungen: Nicht auftragbar auf lösemittellösliche Lacke und nicht auf in Coil Coating-Verfahren vorlackierte Untergründe.

VERARBEITUNG

Spritzverfahren.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht und Volumen
LS100 1K FAST PRIMER (aus Binder 29100 gemischt)	1000 Teile
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner) oder	700-1000 Teile
00552 LECHLEROID L THINNER (Verdünner) oder	
00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER (Verdünner)*	

***ausschließlich für Länder außerhalb der EU**

Spritzviskosität bei 20° C: 18-20” DIN4
Ø Spritzdüse: 1,4 mm
Spritzdruck: 4 bar
Spritzgänge: 1-2
Empfohlene Schichtdicke: 15-20 µ
Ergiebigkeit (theoretischer Wert): 1 Kg oder 1 L Mischung = 7 m² bei 20 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 780 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 718 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20° C:
Staubfrei: 15 Min.
Klebefrei- Bearbeitbar: 30 Min.
Durchtrocknung: 2 Stunden

EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

N/N-Verfahren
Für 20-60 Min. bei 20° C abdunsten lassen und mit Polyurethan- (IS FILLER HBF oder ISOSEALER), Polyacryl- Füllern (HI-BUILD FILLER) überlackieren oder Synthetische- (SYNTOLACK), Polyurethan- (ISOLACK) und Acryl-Decklacken (ACRITOP) direkt auftragen.

T/T-Verfahren
Der Primer muss nach 24 Stunden leicht angeschliffen werden, dann kann er mit den gleichen Produkten wie oben erwähnt überlackiert werden.

WICHTIGE BEMERKUNGEN

- Nicht auftragbar auf lösemittellösliche alte Lackierungen und nicht auf in Coil Coating-Verfahren vorlackierte Untergründe.
- Nicht mit Spachtel, Polyester-Füllern und Nitrodecklacken überlackieren.
- Das Produkt, auch wenn verdünnt, soll in Plastik- oder von innen beschichtete Behälter aufbewahrt werden (möglicherweise in den selben Originalgebinden, in den es eingefüllt worden ist).
- **ACHTUNG**: Der Basislack **29000 BIANCO INTENSO** muss **sofort nach** der Dosierung gemischt werden.
- Es empfiehlt sich, das Produkt **SOFORT NACH** Zusatz der Basisfarben per Hand sorgfältig vorzumischen, bevor es dann eventuell mittels Kreisrüttler gerührt wird.

Technisches MB NR. 0493-D
STAND 02/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.