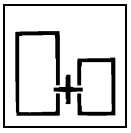
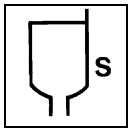
LS101 (29101)
SYNTOPRIMER ZINC



1000 ml +
150-250 ml



20-25" DIN 4
bei 20° C

Ø 1-4-1,6 mm
4 Atm
Spritzgänge:
1-2

Lufttrocknung bei 20° C
Klebefrei-bearbeitbar:
2-3 Stunden
Durchtrocknung:
12 Stunden

BESCHREIBUNG

Rostschutz Grundierung, Alkyd-Phenolharz-Basis, mit Zinkphosphat für hohe antikorrosive Wirkung, Chromatfrei.

ANWENDUNGSGEBIET

Antikorrosiver Primer auf Stahl im Allgemeinen: Landmaschinen, Baumaschinen, Großfahrzeuge, Industriearbeiten.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung.
- Schnelllackierungsverfahren.
- Gute Haftung auf Stahlblech, Gusseisen, verzinktem Stahl, Aluminium.
- Guter Korrosionsschutz.
- Chromatfrei.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzes Stahlblech: mikrosandstrahlen, schleifen.
Stahlblech: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten und schleifen oder sandstrahlen.
Aluminium und dessen Legierungen: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten, schleifen oder gründlich aufpolieren.
Elektro-verzinkter Stahl: sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.
Feuerverzinkter Stahl: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten, dann schleifen oder aufpolieren.

VERARBEITUNG

Spritz- und Streichverarbeitung.
Mischungsverhältnis bei Spritzverarbeitung:

	Gewicht und Volumen
LS101 SYNTOPRIMER ZINC (aus Binder 29101 gemischt)	1000 Teile
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner) oder 00552 LECHLEROID L THINNER (Verdünner)	150-250 Teile

Verarbeitungsviskosität bei 20°C: 20-25" DIN 4
Ø Spritzdüse: 1,4 - 1,6 mm
Spritzdruck: 4 Atm
Spritzgänge: 1-2
Empfohlene Schichtdicke: 60 - 80 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte) : 1 L Mischung 5,5 m² bei 75 µ
1 Kg Mischung 4,5 m² bei 75 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 580 g/l

Mischungsverhältnis bei Streichverarbeitung:

	Gewicht und Volumen
LS101 SYNTOPRIMER ZINC (aus Binder 29101 gemischt)	1000 Teile
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (Verdünner)	50-100 Teile

Zwischenabdunstzeit bei 20°C: mindestens 2 Stunden

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C
Staubfrei: 20-30 Min.
Klebefrei-bearbeitbar: 2 - 3 Stunden
Durchtrocknung: 12 Stunden

ÜBERLACKIERUNGEN

- PU Lacke (ISOLACK)
- Kunstharzlacke (SYNTOLACK)
- Nitrolacke (NITRON), wenn der SYNTOPRIMER ZINC durchgetrocknet ist
- Einbrennlacke bei 100-120°C (STOVE 120°C)

BEMERKUNGEN

Das Produkt ist Blei- und Chromatfrei. Beim Abtönen dieser Grundierung einen Zusatz von Basisfarben 29011, 29012 und 29026 vermeiden.
Rezepturen für Untergründe sind im LECHLER EXPLORER / MAP unter SOTTOTINTE-UNDERCOATS zu finden. Farbton aus der entsprechenden Farbkarte wählen.

TECHNISCHES M.B. NR. 0354-D
STAND 04/2016

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.