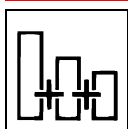


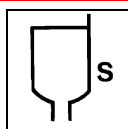


LS102 (29102) EPOBUILD PRIMER 2K



1000 ml +
500 ml +
0-150 ml

Topfzeit bei 20° C
4 Stunden



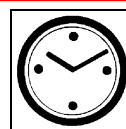
22-30" FB4
bei 20° C



Ø 1,6-1,9 mm
3,5-4,5 Atm
HVLP: Ø 1,4-1,8 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2



70-120 µ



Lufttrocknung bei 20° C:
Klebefrei, bearbeitbar:
5 Stunden
Durchtrocknung: 48 St.
Ofentrocknung bei 60° C:
60 Min.

BESCHREIBUNG

2K-Epoxid-Grundierung mit hohem Füllvermögen.

ANWENDUNGSGEBIET

Geeignet als Primer im Nutzfahrzeugbereich und in der Industrie im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Gute Haftung auf Metallen wie:
 - Stahlblech
 - Elektro- und feuerverzinktem Stahl
 - Aluminium und Leichtmetalllegierungen
- Guter Korrosionsschutz
- Gute senkrechte Stabilität
- Sehr hohes Füllvermögen
- Gute Schleifbarkeit
- In N-in-N- und T-in-T-Verfahren verwendbar
- Chromatfrei

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzblech: mikrosandstrahlen, schleifen.

Stahl: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten und schleifen oder sandstrahlen.

Aluminium und Leichtmetalllegierungen: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten. Sandstrahlen oder schleifen oder abreiben.

Elektroverzinktes Stahlblech: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten.

Feuerverzinktes Stahlblech: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten und schleifen oder abreiben.

GFK: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig mehrmals entfetten; wenn nötig schleifen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS102 EPOBUILD PRIMER (aus Binder 29102 gemischt)	1000 g	1000 ml
29302 LECHSYS EPOBUILD PRIMER HARDENER (Härter)	300 g	500 ml
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner) oder 00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER (Verdünner)* oder 00544 EPOFAN THINNER SLOW **	0-100 g	0-150 ml

***ausschließlich für Länder außerhalb der EU**

**** Spezialprodukt – Auf Anfrage erhältlich**

Topfzeit der Mischung bei 20° C: 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20° C: 22-30" FB4

Ø Spritzdüse: 1.6-1.9 mm; HVLP 1.4-1.8 mm

Spritzdruck: 3,5-4,5 bar; HVLP: 2-2,5 bar

Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 70-120 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 4,5 m² bei 100 µ

1 Kg Mischung = 3,5 m² bei 100 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 500 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20° C

Straubfrei: 15-20 Min.

Klebefrei, bearbeitbar: 5 Stunden

Schleifbar nach 18-20 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

Ofentrocknung bei 60° C

60 Min.

SCHLEIFEN UND EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

Das Produkt kann nach 8-10 Stunden bei 20°C gespachtelt werden:

Trocken-in-Trocken-Verfahren: mit Schleifpapier P280-320 trocken schleifen.

Nass-in-Nass-Verfahren

Ab 1 Stunde bis 12 Stunden (bei 20° C) mit Acryl- (ACRITOP) oder PUR-Decklacken (ISOLACK) überlackierbar.

BEMERKUNGEN

Es empfiehlt sich, die Mischung bei Temperaturen unter 15°C nicht aufzutragen.

Das Produkt ist Chromatfrei. Beim Abtönen, einen Zusatz von Basisfarben wie 29011, 29012 oder 29026 vermeiden, um die giffreie Eigenschaft des Produktes nicht zu verändern.

Die gewünschte Formel im Lechler Explorer / MAP® unter „SOTTOTINTE-UNDERCOATS“ (Vorlacke) suchen, Farbtönung ist in der spezifischen Farbkarte zu finden.

TECHNISCHES MB NR. 0482-D

STAND 02/2018

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.