LECHSYS

LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER





1000 ml + 330 ml + 180 ml

4 Stunden



30" DIN 4 bei 20° C



Ø 1,4-1,9 mm 4 Atm Spritzgänge: 2-3



80-100 μ



Lufttrocknung bei 20° C Klebefrei, bearbeitbar: 40-60 Min. Schleifbar: 16-18 Stunden Ofentrocknung bei 60° C:

BESCHREIBUNG

2K Epoxy-Acryl-Rostschutzprimer mit einem fortgeschrittenen System von aktiven Pigmenten gegen die Korrosion.

ANWENDUNGSGEBIET

Antikorrosiver Primer im industriellen Karosseriebau und industriellen Lackierungen.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Rasche Trocknung auch bei niedrigen Temperaturen
- Sehr gute Haftung direkt auf Stahl, Edelstahl, Aluminium und Leichtmetall-Legierungen, verzinktem Stahlblech (EG und HDG), Kataphorese, GFK, alte Lackierungen
- Gute antikorrosive Wirkung
- Gute Füllkraft
- · Gute Elastizität
- Geringe Einsaugung der Decklacken
- Für Trocken-in-Trocken- und Nass-in-Nass-Verfahren (innerhalb von 7 Tagen)
- Ein einzelner Härter mit Decklack LS155 (29155) ACRITOP verwendbar.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzes Blech und Stahlblech: Zum blanken Blech sandstrahlen oder mit Schleifpapier P80-100 anschleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

Edelstahl: Mit Schleifpapier P180 trocken schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten. Aluminium, Leichtmetall-Legierungen, verzinktes Stahlblech (EG und HDG): Mit Scotch-Brite (rot) reiben und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

GFK: Mit Schleifpapier P150 trocken schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten.

Kataphorese: Mit Schleifpapier P220-240 trocken schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzen oder Airmix.

Mischungsverhältnis:	Gewicht	Volumen
LS109 ACRIPUR PRIMER (aus Binder 29109 gemischt)	1000 g	1000 ml
29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER (Härter) oder	200 g	330 ml
09919 HARDENER (Härter)		
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünn.)	100 g	180 ml

Bei Airless Verdünnung entsprechend vermindern.

Topfzeit bei 20°C: 4 Stunden Spritzviskosität bei 20°C: 30" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,4-1,9 mm Spritzdruck: 4 bar

Spritzgänge: 2-3 Empfohlene Schichtdicke: 80-100 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 5.3 m^2 bei 80 µ

1 Kg Mischung = 3 m^2 bei 80μ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 15-20 Min.

Klebefrei, bearbeitbar: 40-60 Min. Schleifbar nach 16-18 Std. Durchtrocknung: 24 Std.

Ofentrocknung bei 60°C:

60 Min.

SCHLEIFEN UND ÜBERLACKIERUNGEN

Trocken-in-Trocken-Verfahren:

Nach 16-18 Stunden bei 20°C oder 60 Min. bei 60°C mit Schleifpapier P320 trocken schleifen.

Nass-in-Nass-Verfahren:

Mit 2K Acryldecklacken (ACRITOP) oder PUR Decklacken (ISOLACK) ab 1 Stunde bis zu 7 Tagen bei 20°C. direkt überlackierbar.

BEMERKUNGEN

Das Produkt ist bei- und chromatfrei. Beim Abtönen dieser Grundierung einen Zusatz von Basisfarben 29011, 29012 und 29026 vermeiden, um die giftfreie Eigenschaften des Produktes nicht zu verändern. Das katalysierte und verdünnte Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

Rezepturen für Untergründe sind im Lechler Explorer/MAP unter «Sottotinte-Undercoats» zu finden. Farbton aus der entsprechenden Farbkarte wählen.

Technisches M.B. Nr. 0480-D STAND 10/2015

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.