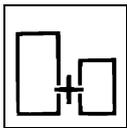


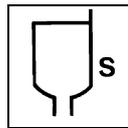
LS112 (29112) SYNTOLACK MATT

LS400 (29400) SYNTOLACK SATIN MATT

LS401 (29401) SYNTOLACK SEMI GLOSSY



1000 ml +
150-250 ml



17-18" FB4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C
Griffest:
2-3 Stunden
Durchtrocknung:
5-6 Tage

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknender Kunstharzlack mit unterschiedlichen Glanzgraden.

ANWENDUNGSGEBIET

Geeignet für Werkzeugmaschinen, Metallmöbel, Eisenwaren.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung
- Ausgezeichnetes Erscheinungsbild
- Hoher Festkörpergehalt und daher gutes Füllvermögen
- Leichte Verarbeitung
- Gute direkte Haftung auf Stahlblech (es enthält keine antikorrosive Pigmente; Schutz dank Barrierewirkung)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Auftragbar auf die folgenden Produkten:

- 1K FAST PRIMER
- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- EPOPRIMER 1K
- Auf entrostetes und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW gut entfettetes Stahlblech

VERARBEITUNG

Lackieren.

Mischungsverhältnis beim Lackieren:

LS112 SYNTOLACK MATT * (aus Binder 29112 gemischt)
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner) oder
00572 SYNTEX SS THINNER (Verdünner) oder
00552 LECHLEROID L THINNER L (Verdünner)

Gewicht und Volumen

1000 Teile
150 - 250 Teile

* Der Decklackanteil ist gleich wie bei den Produkten LS400 - LS401

Spritzviskosität bei 20°C: 17-18" FORD Becher 4
Ø Spritzdüse: 1,4 mm

Spritzdruck: 4 Atm
Spritzgänge: 2
Empfohlene Schichtdicke: 40-50 µ
Überlackierbarkeit bei 20°C: bis zu 2 Stunden oder nach 48-72 Stunden nach der Schichtdicke
Ergiebigkeitswert (Theoretischer Wert): 1 L Mischung = 6 - 6,5 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 5 - 5,5 m² bei 50 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 560 g/l

Mischungsverhältnis bei elektrostatischem Lackieren:

Dem Produkt 0,5-2% des 09826 ADDITIVO ANTISTATICO zusetzen.

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 20-30 Min.
Griffest: 2-3 Stunden
Durchtrocknung: 5-6 Tage

ANMERKUNGEN

Im TMB des Lechsys Systems (Nr. 0389) werden es durch eine Tabelle ausführlich die Mischungsverhältnisse zur Erzielung von den Produkten LS400 – LS401 mit unterschiedlichen Glanzgraden gezeigt, die durch die Anmischung des Mattdecklacks LS112 SYNTOLACK MATT mit dem Glanzdecklack LS116 SYNTOLACK herstellbar sind.

Der Glanzgrad ist von der Farbe, dem Applikations- und Trocknungsverfahren abhängig.

Man muss folgendes beachten:

- Höhere Schichtdicken erreichen höhere Glanzgrade, dagegen erreichen geringere Schichtdicken niedrigere Glanzgrade.
- Die Ofentrocknung ermöglicht es, höhere Glanzgrade zu erzielen.
- Farbunterschiede jeglicher Rezeptur bleiben für Matt- und Glanzfarbtöne innerhalb Toleranzgrenzen.

Als Sikkativ für LS112 (29112) SYNTOLACK MATT wird die Zugabe von 1% 29297 LECHSYS SICCATIVE R empfohlen.

Um die Wetterbeständigkeit zu erhöhen, die Trocknung zu beschleunigen, die direkte Haftung auf Blech und die Härtung schon nach 24 Stunden zu verbessern, soll 10% (Volumen oder Gewicht) des Härterers 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER beim Gebrauch zugesetzt werden.

Die Mischung muß innerhalb 4-6 Stunden bei 20°C verwendet werden.

MATT & GLOSS TABELLE

Die Decklacke der Familie Syntolack sind in unterschiedlichen Glanzgraden verfügbar:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
LS112		LS400	LS401		LS116

TECHNISCHES MB Nr. 0358-D
STAND 10/2019

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.