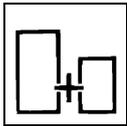
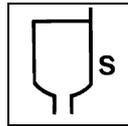


LS119 (29119) MONOSYNT



1000 ml +
150-250 ml



17-18" FB4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20° C
Klebefrei-bearbeitbar:
2-3 Stunden
Durchtrocknung:
5-6 Tage

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknender halbmatter Einschichtkunstharzlack. In Mischung mit 29116 SYNTOLACK, in verschiedenen Verhältnissen, sind Filme mit unterschiedlichen Glanzgraden erreichbar.

ANWENDUNGSGEBIET

LKW-Chassis, Land- und Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und Eisenerzeugnisse im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

- Rostschutzvermögen über Barrierewirkung.
- Leichte Verarbeitung.
- Gutes Deckvermögen.
- Gute direkte Haftung auf Stahl.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Auch direkt auf entrostetes, geschliffenes, und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW gut entfettetes Stahlblech auftragbar, oder auf die folgenden Produkte (um die Rostschutzeigenschaften zu verbessern):
- LS100 1K FAST PRIMER
- LS103 SYNTOPRIMER
- LS101 SYNTOPRIMER ZINC

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

LS119 MONOSYNT (aus Binder 29119 gemischt)
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW (Verdüner) oder
00825 LECHSYS UNIVERSAL STANDARD THINNER oder
00552 LECHLEROID L THINNER oder
00572 SYNTEX SS THINNER

Gewicht und Volumen

1000 Teile
150-250 Teile

Spritzviskosität bei 20 °C: 17" -18" FB 4

Ø Spritzdüse: 1,4 mm; HVLP: 1,3 mm

Spritzdruck: 4 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2 (Abdunstzeit zwischen den Gängen nicht länger als 2 Stunden, um Runzelbildung – Hochziehen zu vermeiden)

Überlackierbar bei 20°C: bis zu 2 Stunden oder nach 48-72 Stunden nach der Schichtstärke

Empfohlene Schichtdicke: 50 - 60 µ

Ergiebigkeitswert (theoretischer Wert): 1 L Mischung = 6,5 - 7 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 5 - 6 m² bei 50 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 550 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 20-30 Min.

Klebefrei - bearbeitbar: 2-3 Stunden

Durchtrocknung: 5-6 Tage

BEMERKUNGEN

Um die Beständigkeit, die Trocknung, die Haftung und die Härtung (bereits nach 24 Stunden) zu verbessern, 10% 29344 LECHSYS ISOLACK HARDENER zusetzen (aber erst bei der Verwendung der Mischung). Die Mischung binnen 4-6 Stunden bei 20°C. verwenden.

Alle verarbeiteten Farbtöne - bei einer Filmschichtdicke von 50-60 µ - haben einen Glanzgrad von 35± 5 Gloss. Um den Glanz zu erhöhen mit 20% 29116 SYNTOLACK mischen.

Das mit 20% 00825 verdünnte Produkt hat einen Leitungswiderstandwert SAMES von 150 MOhm x cm. Bedenken Sie, dass die Verdünnerart die Leitungswiderstandswerte verändern kann.

Als Sikkativ für LS119 (29119) MONOSYNT wird die Zugabe von 1% 29297 LECHSYS SICCATIVE R empfohlen.

TECHNISCHES MB Nr. 0386-D
STAND 10/2018

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.