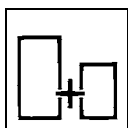
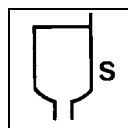


LS120 (29120) STOVE 120°



1000 ml +
350-400 ml



18" DIN 4
bei 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
3-5 Atm
Spritzgänge: 2



Ofentrocknung:
60 Min. bei 100°C
30 Min. bei 120°C
20 Min. bei 140°C

BESCHREIBUNG

Hochwertiger Alkyd-Melamin Einbrennlack für industrielle Lackierungen.

ANWENDUNGSGEBIET

Fahrradrahmen, Stahlregale, Stahlblechmöbel, Eisenwaren im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichneter Glanz
- Hoher Härtegrad
- Ausgezeichnete Haftung direkt auf Stahl (es enthält keine antikorrosive Pigmente; Schutz dank Barrierewirkung).

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Stahl: entrostet und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

Stahl, Aluminium und dessen Legierungen: 1K FAST PRIMER auftragen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

LS120 STOVE 120° (aus Binder 29120 gemischt)
00580 VITREX THINNER (Verdünner)

bei Gewicht und Volumen

1000 Teile
350-400 Teile

Spritzviskosität bei 20° C: 18" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm

Spritzdruck: 3 - 5 Atm

Spritzgänge: 2

Empfohlene Schichtstärke: 50 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 7 - 7,5 m² bei 50 µ

1 Kg Mischung = 6,5 - 7,5 m² bei 50 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 570 g/l

TROCKNUNG

Abdunstzeit: 30' bei 20°C

Ofentrocknung (Temperatur des Objektes):

60 Min. bei 100°C

30 Min. bei 120°C

20 Min. bei 140°C

BEMERKUNG

Das Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

TECHNISCHES M.B. NR. 0364-D
STAND 11/2008

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.