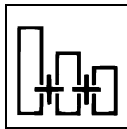


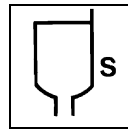


# LS134 (29134) TECNOGRIP 2K METAL



1000 g +  
150 g +  
100-250 g

Topfzeit bei 20° C:  
3 Stunden



24-26" FB 4  
bei 20° C



Ø 1,5-1,9 mm  
3.5 Atm  
Nr. Gänge: 2



Nr. Gänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C  
Griffest: 6 Std  
Durchtrocknung: 48 Std

Ofentrocknung:  
40 Minuten bei 60°C

## BESCHREIBUNG

2K Eisenglimmeracryldecklack mit direkter Haftung auf Metall (DTM Rostschutzlack).

## ANWENDUNGSGEBIET

Ideal zu Lackierungen, bei denen ästhetische Eigenschaften mit Metalleffekt und direkter Haftung auf Stahl, Aluminium, verzinkten Stahlblechen gefordert werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Die METAL und Deutsche Bundesbahn Farbfächer mit Metallic- und Ultramatteffekt (2 Gloss) lassen sich erzielen
- Gute Beständigkeit gegen Alkalien, Säuren, Fetten, Ölen, aliphatischen Kohlenwasserstoffen
- Gute Wetterbeständigkeit und Rostschutzvermögen
- Sehr gute Haftung auf Stahl, Aluminium, und verzinkten Stahlblechen
- Sehr gute Oberflächenhärte

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

**Stahl:** Mit P80 schleifen oder angemessen sandstrahlen, dann sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

**Aluminium und dessen Legierungen:** Mit P120 schleifen oder angemessen abreiben, dann sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

**Elektroverzinkter Stahl:** Leichtes Abreiben, sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

**Feuerverzinkter Stahl:** Leichtes Abreiben, sorgfältig mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

**Alte Lackierungen:** Schleifen, auf lösemittellösliche Lacke nicht auftragen.

Falls höheres Rostschutzvermögen gefordert wird, kann TECNOGRIP 2K METAL auf 2K Epoxidprimer aufgetragen werden.

## VERARBEITUNG

Spritzen, Streichen oder Rollen (kurzhaariger Roller)

### Mischungsverhältnis (Spritzverarbeitung):

	Gewicht	Volumen
LS134 TECNOGRIP 2K METAL (aus dem Binder 29134 gemischt)	1000 g	1000 ml
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (Härter) oder 29360 INDURITORE NG1 (Härter)	150 g	250 ml
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (Verd.)	100-250 g	250-400 ml

### Mischungsverhältnis (Roll- und Streichverfahren - nur auf kleinen Oberflächen):

	<b>Gewicht</b>	<b>Volumen</b>
LS134 TECNOGRIP 2K METAL (aus dem Binder 29134 gemischt)	1000 g	1000 ml
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (Härter) oder 29360 INDURITORE NG1 (Härter)	150 g	250 ml
00812 DILUENTE RITARDANTE (Verdünner)	100-200 g	200-300 ml

Topfzeit bei 20°C: 3 Stunden  
Spritzviskosität bei 20°C: 24-26" FB 4  
Ø Spritzdüse: 1,5/1,9 mm  
Spritzdruck: 3,5 Atm  
Spritzgänge: 2 mit 5-10 Min. Zwischenzeit bei 20°C  
Empfohlene Schichtstärke: 50-70 µ  
Theoretische Ergiebigkeit: 1 Kg Mischung = 6 m<sup>2</sup> bei 60 µ

**DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l**  
**Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 500 g/l**

---

### TROCKNUNG

#### Lufttrocknung bei 20 °C

Staubfrei: 20'  
Griffest: 6 Std  
Durchtrocknung: 48 Std

#### Ofentrocknung:

40' bei 60°C

---

### BEMERKUNGEN

Ablüft-Intervalle: Dieses Produkt lässt sich immer mit sich selbst überlackieren.  
Für die mit dem LECHSYS System erzielbaren Farben auf die entsprechenden Farbfächer sich beziehen.  
Beachten Sie, daß die Farbtöne beim Spritzverfahren neigen, heller zu werden, als die Farbreferenzen des Farbfächers.  
Das verdünnte Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

---

### HINWEIS

Lagerstabilität: 24 Monate

**TECHNISCHES MB NR. 0694-D**  
**STAND 11/2019**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.