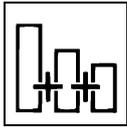
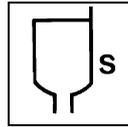


LS139 (29139) SOFT



1000 ml +
330 ml +
150-200 ml

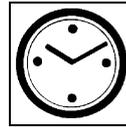
Topfzeit bei 20°C:
4 Stunden



25" FB 4
bei 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
3,5-4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2-4



40 Min. bei 80° C
90 Min. bei 60° C

BESCHREIBUNG

2 K PUR-Mattlack für kratzfesten Film mit einem besonderen samtartigen Effekt (Soft-Touch).

ANWENDUNGSGEBIET

Die Vielseitigkeit des Produktes erlaubt die Anwendung in vielen Bereichen: Innenausstattung von Kraftfahrzeugen, Einrichtung, Sportartikel, Präzisionsgeräte, u.s.w.

EIGENSCHAFTEN

- Hochschichtdickender und hochelastischer Film mit samtartigem Effekt.
- Außerordentliche Kratz- und Reibungsfestigkeit.
- Leichte Verarbeitung.
- Gleichmäßiger Mattgrad der Oberfläche.
- Besonders für Innen empfohlen.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- Direkte Auftragung auf ABS ist möglich nach sorgfältiger Entfettung mit 00617 PLASTIC CLEANER.
- Auf Kunststoffuntergründe wie z.B. PA, PUR, nach Vorbehandlung mit 04111 SOFT PRIMER NERO auftragbar.
- Auf Metallen nach Vorbehandlung mit entsprechender Grundierung LS107 (29107) EPOXYPRIMER und 04111 SOFT PRIMER NERO auftragbar.
- Auf Polypropylen (PP) nach Vorbehandlung mit 05752 PRIMER PP INCOLORE und Überlackierung mit 04111 SOFT PRIMER NERO auftragbar.

Bei spezifischen Problemen oder falls weitere Informationen erforderlich sind, wenden Sie sich an unserem Technischen Dienst .

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

LS139 SOFT (aus Binder 29139 gemischt)
29342 ISOLACK ESP HARDENER (Härter)
00673 SOFT THINNER (Verdünner)

Gewicht und Volumen

1000 Teile
330 Teile
150 - 200 Teile

Topfzeit bei 20°C: 4 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 25" FB 4

Ø Spritzdüse: konventionell 1,2 - 1,4 mm; HVLP 1,2 - 1,4 mm



Spritzdruck: konventionell 3,5 – 4 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2 – 4

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 10-15 Min. Diese Zeitangabe ist ein Anhalt und vom Applikationsergebnis bestimmt, das von Faktoren wie Spritzdüse, Filmschichtdicke, angewandten Härtern und Verdünnern abhängig ist. Es ist eine gute Regel, die Teilmattierung des Films abzuwarten, bevor der nachfolgende Gang aufgetragen wird.

Empfohlene Schichtdicke: 50 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 8 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 8 m² bei 50 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 570 g/l

TROCKNUNG

Luftabdunstung: mindestens 10 - 15 Min.

Ofentrocknung: 40 Min. bei 80°C oder
90 Min. bei 60°C

Bei niedrigeren Temperaturen wird die Anwendung nicht empfohlen.

BEMERKUNGEN

Höhere Schichtdicke als 50 µ, wie angegeben, steigert den Soft-Touch Effekt.

Farbformulierungen, die die Basisfarben 29044 und 29046 enthalten, dürfen AUSSCHLIESSLICH zum Lackieren von NICHT direkt dem Sonnenlicht ausgesetzten Untergründen eingesetzt werden. Für dem Sonnenlicht direkt ausgesetzte Untergründe setzen Sie bitte die im Lechler Explorer verfügbaren alternativen Formulierungen (High Resistance oder Bleifreie Rezeptur / High Cover) ein. Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit letzterer Formulierungen gegen direkte Sonnenstrahlung.

Technisches MB Nr. 0369-D
STAND 10/2016

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.