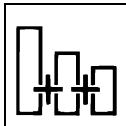




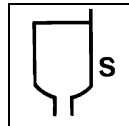
LS142 (29142) ISOLACK MATT

LS403 (29403) ISOLACK GLOSSY



1000 ml +
250 ml +
250-300 ml

Topfzeit bei 20°C:
6-8 Std



18° FB4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
3-5 Atm
HVL P:
Ø 1,4 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20°C:
Griffest: 4-5 Stunden
Durchtrocknung:
24 Stunden
Ofentrocknung:
30 Min. bei 60° C

BESCHREIBUNG

2K Polyurethanlack für industrielle Lackierungen. Verfügbar in unterschiedlichen Glanzgraden.

ANWENDUNGSGEBIET

Geeignet für Werkzeugmaschinen, Metallschränke, Metallkleinteile und industrielle Lackierungen im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnetes Erscheinungsbild
- Hoher Festkörpergehalt
- Gleichmäßiger Matteffekt
- Bedingte Wetterbeständigkeit (siehe Anmerkungen)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Auf die folgenden Grundierungen/Füller auftragbar:

- LS107 (29107) EPOXYPRIMER
- LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R-EC
- LS100 (29100) 1K FAST PRIMER
- LS105 (29105) HI-BUILD FILLER
- LS204 (29204) IS FILLER HBF
- LS106 (29106) ISOSEALER B/B
- LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

VERARBEITUNG

Lackieren.

Mischungsverhältnis:

LS142 ISOLACK MATT* (aus Binder 29142 gemischt)
29342** - 29343 (Industry) LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (Härter) oder
29360 INDURITORE NG1 (Härter)
00824 (Slow) - 00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNERS (Verdünner)

Gewicht und Volumen
1000 Teile
250 Teile
250-300 Teile

***Der Decklackanteil ist gleich wie bei dem Produkt LS403**

****Es empfiehlt sich, den Härter 29342 LECHSYS ISOLACK ESP HÄRTER in den Aufbauten zu verwenden, wenn eine hohe Außenbeständigkeit verlangt wird.**

Topfzeit bei 20°C: 6 - 8 Stunden
Spritzviskosität bei 20°C: 18" FB 4
Ø Spritzdüse: 1,4 mm; HVLP: 1,4 mm
Spritzdruck: 3-5 bar; HVLP: 2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2 – 3

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 10-15 Min. Diese Zeitangabe ist ein Anhaltspunkt und vom Applikationsergebnis bestimmt, das von Faktoren wie Spritzdüse, Filmschichtdicke, angewandten Härtern und Verdünnern abhängig ist. Es ist eine gute Regel, die Teilmattierung des Films abzuwarten, bevor der nachfolgende Gang aufgetragen wird.

Empfohlene Schichtdicke: 50 µ
Ergiebigkeitswert (Theoretischer Wert): 1 L Mischung = 8,5 - 9 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 7,5 - 8 m² bei 50 µ

DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 550 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 20-30 Min.
Griffest: 4-5 Stunden
Durchtrocknung: 24 Stunden

Ofentrocknung bei 60°C

30 Min.
Nach 30 Minuten Luftabdunstung bei 20°C.

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3 - 4 Tagen erreicht.

BEMERKUNGEN

Im TMB des Lechsys Systems (Nr. 0389) werden es durch eine Tabelle ausführlich die Mischungsverhältnisse zur Erzielung vom Produkt LS403 mit unterschiedlichem Glanzgrad gezeigt, das durch die Anmischung des Mattdecklacks LS142 ISOLACK MATT mit dem Glanzdecklack LS144 ISOLACK herstellbar ist.

Der Glanzgrad ist von der Farbe, dem Applikations- und Trocknungsverfahren abhängig.

Man muss folgendes beachten:

- Höhere Schichtdicken erreichen höhere Glanzgrade, dagegen erreichen geringere Schichtdicken niedrigere Glanzgrade.
- Die Ofentrocknung ermöglicht es, höhere Glanzgrade zu erzielen.
- Farbunterschiede jeglicher Rezeptur bleiben für Matt- und Glanzfarbtöne innerhalb Toleranzgrenzen.

Um im Winter die Lufttrocknung zu beschleunigen, 5 % (max.) 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE zusetzen. Das Produkt kann bei Elektrostatischen-Spritzanlage eingesetzt werden.

In den eingefärbten Basisfarben der Lechsys Reihe befinden sich mittelbeständige sowie preisgünstige Farben wie 29016-29023-29046-29044, die normalerweise zur Formulierung der dem Bindemittel 29145 verbundenen Farben eingesetzt werden.

Um eine höhere Farbstabilität ohne Bindemitteländerung zu erzielen, die Angaben der im Internet herausgegebenen Lechsys Gebrauchsanleitung befolgen.

Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit letzterer Formulierungen gegen direkte Sonnenstrahlung.

MATT & GLOSS TABELLE

Die Deklacke der Familie Isolack sind in unterschiedlichen Glanzgraden verfügbar:

MATT 3/7 GLOSS	SEMI MATT 7/15 GLOSS	SATIN MATT 15/25 GLOSS	SEMI GLOSS 30/45 GLOSS	GLOSS 50/75 GLOSS	HIGH GLOSS ≥80 GLOSS
			LS142	LS403	LS144

TECHNISCHES MB Nr. 0371-D
STAND 11/2019

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.