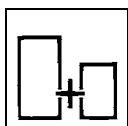
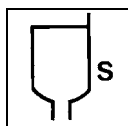


LS150 (29150) ISOLACK 1K


1000 ml +
0-250 ml

18-20" DIN4
bei 20° C

Ø 1,4 mm
4 Atm
Spritzgänge: 2


Schichten: 2


Lufttrocknung bei 20°C:
Klebefrei-bearbeitbar:
4-5 Stunden
Durchtrocknung:
5-6 Tage

BESCHREIBUNG

Glänzender 1K Urethanlack.

ANWENDUNGSGEBIET

Landmaschinen, Industriemaschinen, Stahlblecharbeiten im Allgemeinen, Holzwaren und Gummi.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Gute Deckkraft
- Perfekte Ausdehnung bei Spritz- und Streichverfahren
- Ausgezeichneter Glanz
- Schnelle Trocknung mit hartem und elastischem Film

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Holz: rohes Holz muss entsprechend imprägniert werden.

Stahl: entrosten, schleifen und eventuell eine entsprechende Grundierung auftragen.

Alte Lackierungen: alte beschädigte Filme beseitigen, sorgfältig schleifen und wenn nötig spachteln, eventuell entsprechende Grundanstriche auftragen.

VERARBEITUNG

Streichverfahren, kurzhaarige Rollbeschichtung und Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

Streichverfahren und Rollbeschichtung

Bei Gewicht und bei Volumen

LS150 ISOLACK 1K (aus Binder 29150 gemischt)
00570 SYNTEX SP THINNER (Verdünner)

1000 Teile
0-100 Teile

Anzahl der Gänge: 2

Spritzverarbeitung

LS150 ISOLACK 1K (aus Binder 29150 gemischt)
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner) oder
00572 SYNTEX SS THINNER (Verdünner)

1000 Teile
150-250 Teile

Spritzviskosität bei 20°C: 18-20" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,4 mm

Spritzdruck: 4 Atm

Anzahl der Gänge: 2
Empfohlene Schichtstärke: 50 µ
Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 10-11 m² bei 50 µ
1 Kg Mischung = 9-10,5 m² bei 50 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 530 g/l

ÜBERLACKIERBARKEIT

Innerhalb von 2-3 bis 24 Stunden können weitere Gänge des gleichen Produktes aufgetragen werden.
Nach 48 Stunden oder mehr entsprechend schleifen.

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 30-40 Minuten

Klebefrei - bearbeitbar: 4-5 Stunden

Durchtrocknung: 5-6 Tage

TECHNISCHES M.B. NR. 0424-D
STAND 11/2008

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.