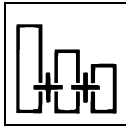
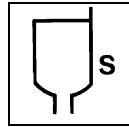


LS170 (29170) EPODUR



1000 ml +
200 ml +
200-250 ml

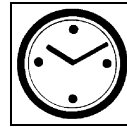
Topfzeit bei 20°C:
7 Stunden



20" DIN4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,3-1,4 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20° C:
Klebefrei-bearbeitbar:
5-6 Stunden
Durchtrocknung:
48 Stunden
Ofentrocknung bei 60° C:
60 Minuten

BESCHREIBUNG

2K glänzender Vinyl-Epoxid-Lack.

ANWENDUNGSGEBIET

Industrielle Lackierungen mit guter Chemikalienbeständigkeit, praktisch auf allen Substraten, bei denen keine Außenbeständigkeit verlangt wird.

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Härte und Haftung.
- Außergewöhnliche Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien und Lösemittel (Ölen und Fetten, Mineral- und Pflanzenöle, Säuren, Laugen, organische Lösemitteln) in normalem Zustand.
- Gute Haftung auf Glas (für Einrichtungsbereich).
- Ausgezeichneter Glanz.
- Das Produkt enthält keine antikorrosive Pigmente, daher bietet es dem Stahl einen Schutz durch Barrierewirkung.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Metalluntergründe: 1 Gang EPOXYPRIMER auftragen. Es ist möglich EPODUR direkt aufzutragen.

Auf **porösen Oberflächen**, wie **Beton** oder **Holz**, den ersten sehr verdünnten Gang auftragen.

Glas: mit 00617 PLASTIC CLEANER sorgfältig entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

LS170 EPODUR (aus Binder 29170 gemischt)
29376-29377 (Fast) LECHSYS EPODUR HARDENER (Härter)
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner)

Gewicht und Volumen

1000 Teile
200 Teile
200 - 250 Teile

Um die Haftung auf Glas zu erzielen, 2% von 09830 GLASS ADHESION PROMOTER zusetzen (siehe Technisches Merkblatt Nr. 0544).

Topfzeit bei 20°C: 7 Stunden
Spritzviskosität bei 20°C: 20" DIN 4
Ø Spritzdüse: 1,4 mm - HVLP: 1,3 - 1,4 mm
Spritzdruck: 4 Atm - HVLP: 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2 - 3

Empfohlene Schichtstärke: 50-60 µ

Ergiebigkeitswert (Theoretische Werte): 1 L Mischung = 8,5 - 9 m² bei 50 µ

1 Kg Mischung = 7,5 - 8,5 m² bei 50 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 550 g/l

Mit einer begrenzten Verdünnung (max. 5 -10 %) ist die Mischung streichbar.

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 30-40 Min.

Klebefrei - bearbeitbar: 5 ÷ 6 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

Ofentrocknung bei 60°C

60 Min. (nach 30 Min. Abdunstzeit)

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3 - 4 Tagen erreicht.

Die Ofentrocknung kann für Weiß und helle Farben eine leichte Vergilbung bilden. Das entsteht nicht bei Trocknung unter 50°C.

BEMERKUNGEN

Die Lufttrocknung - wie für alle 2K Epoxid-Produkte - darf nur bei Temperaturen über 15÷18°C erreicht werden. Bei niedrigeren Temperaturen werden die Trocknungszeiten sehr lang und die Filmeigenschaften bleiben unvollständig.

Im Fall von Freibewitterung zeigen die lackierten Oberflächen - wie für alle 2K Epoxid-Produkte - Kreidung und helle Farben können vergilben.

Außer Standard Härtern verfügen wir auch über 29378 LECHSYS EPODUR FAST INDUSTRY HARDENER (Schnellhärter) nur für dunkle Farben da leicht vergilbend. Dazu bedeutet die Verwendung von Schnellhärttern eine Abkürzung der Topfzeit.

Das katalysierte und verdünnte Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

TECHNISCHES M.B. NR. 0377-D

STAND 11/2008

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.