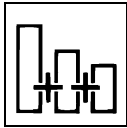
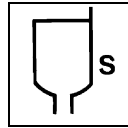


# LS172 (29172) EPODUR MATT



1000 ml +  
200 ml +  
450-500 ml

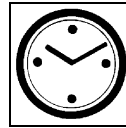
Topfzeit bei 20°C:  
8 Stunden



20" FB 4  
bei 20° C



Ø 1,4 mm  
3-5 Atm  
HVLP:  
Ø 1,3-1,4 mm  
2-2,5 Atm  
Spritzgänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20° C  
Bearbeitbar: 5-6 Stunden  
Durchtrocknung:  
48 Stunden  
Ofentrocknung bei 60°C:  
60 Min.

## BESCHREIBUNG

2K HS Vinyl-Epoxid-Mattdecklack.

## ANWENDUNGSGEBIET

Industrielle Lackierungen mit guter Chemikalienbeständigkeit, praktisch auf allen Oberflächen. Nur für Innen anwendbar.

## EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Härte und Haftung.
- Außergewöhnliche Beständigkeit gegen leicht konzentrierte Säuren und Laugen, organische Lösemittel, Öle (Mineralöle, Pflanzenöle) und Fette im normalen Zustand.
- Gute Haftung auf Glas (für Einrichtungsbereich)
- Gleichmäßig mattes Aussehen.
- Das Produkt enthält keine antikorrosive Pigmente; Schutzstahl durch Barrierewirkung.

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

**Metalluntergründe:** 1 Gang EPOXYPRIMER auftragen. Es ist möglich EPODUR direkt aufzutragen.

Auf **porösen Oberflächen**, wie **Beton** oder **Holz**, den ersten sehr verdünnten Gang auftragen.

**Glas:** mit 00617 PLASTIC CLEANER sorgfältig entfetten.

## VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

### Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS172 EPODUR MATT (aus Binder 29172 gemischt)	1000 g	1000 ml
29376-29377 (Fast) LECHSYS EPODUR HARDENER (Härter)	150 g	200 ml
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner)	400-450 g	450-500 ml

Um die Haftung auf Glas zu erzielen, 2% von 09830 GLASS ADHESION PROMOTER zusetzen (siehe Technisches Merkblatt Nr. 0544).

Topfzeit bei 20°C: 8 Stunden

Spritzviskosität bei 20°C: 20" FB 4

Ø Spritzdüse: konventionelle 1,4 mm; HVLP 1,3 - 1,4 mm

Spritzdruck: konventionelle 4 Atm; HVLP 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2 -3

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 10-15 Min. Diese Zeitangabe ist ein Anhalt und vom Applikationsergebnis bestimmt, das von Faktoren wie Spritzdüse, Filmschichtdicke, angewandten Härtern und Verdünnern abhängig ist. Es ist eine gute Regel, die Teilmattierung des Films abzuwarten, bevor der nachfolgende Gang aufgetragen wird.

Empfohlene Schichtdicke: 50-60 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung 8,5 m<sup>2</sup> bei 50 µ  
1 Kg Mischung 7,5 m<sup>2</sup> bei 50 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 570 g/l

Mit einer begrenzten Verdünnung (max.5-10 %) ist die Mischung streichbar.

---

## TROCKNUNG

### **Lufttrocknung bei 20°C**

Staubfrei: 30-40 Min.

Klebefrei-bearbeitbar: 5-6 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

### **Ofentrocknung bei 60° C**

60 Min. (nach etwa 30 Minuten Luftabdunstzeit).

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3 - 4 Tagen erreicht.

Weißer und helle Farben können bei Ofentrocknung (50°C oder mehr) leicht vergilben.

---

## BEMERKUNGEN

Wie für alle 2K Epoxid-Produkte darf die Lufttrocknung nur bei Temperaturen über 15-18°C erfolgen. Bei niedrigeren Temperaturen werden die Trocknungszeiten sehr lang und die Filmeigenschaften bleiben unvollständig.

Im Fall von Witterungseinflüssen (Sonnenstrahlung) zeigen die lackierten Oberflächen Kreidung und helle Farben können vergilben.

Werden alle Farben wie oben erwähnt gespritzt, ergibt sich ein Glanzgrad von 25 ± 5 Gloss.

Erzielbare Glanzgrad: 20-40 Gloss.

Das katalysierte und verdünnte Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

**TECHNISCHES M.B. Nr. 0378-D**

**STAND 10/2016**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.