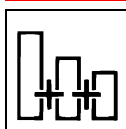


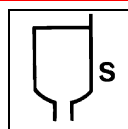


LS175 (29175) EPOFAN PRIMER R- EC



1000 ml +
500 ml +
250-500 ml

Topfzeit bei 20° C:
2-8 Stunden



20-30° FB4
bei 20° C



Ø 1,8-2 mm
3,5-4,5 Atm
HVLP:
Ø 1,6-1,8 mm
2-2,5 Atm
Gänge: 2



Lufttrocknung bei 20°C:
12-24 Stunden
Ofentrocknung:
30-40' bei 70-80° C
60-90' bei 50-60° C

BESCHREIBUNG

2K Grundierung auf Basis Epoxidharzen und antikorrosiver, umweltfreundlicher Pigmenten.

ANWENDUNGSGEBIET

Antikorrosiver Haftprimer für alle Metalloberflächen.

EIGENSCHAFTEN

- Verwendbar als Rostschutzprimer unter den Polyesterspachteln.
- Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Edelstahl, Aluminium, leichten Legierungen, verzinkten Blechen, Beton.
- Sehr hohes Rostschutzvermögen.
- Gutes Füllvermögen.
- Kann ohne Schleifen in Nass-auf-Nass-Verfahren verwendet werden (mit 00103 EPOFAN EC HARDENER W/W).
- Sealer für thermoplastische Lacke.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium und entsprechende Legierungen, feuerverzinktes Blech: schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

Galvanisiertes Blech: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

- a) Für allgemeinen Gebrauch, besonders bei Ofentrocknung, die folgende Mischung vorbereiten:

	Volumen	Gewicht
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC (aus Binder 29175 gemischt)	1000 ml	1000 g
00305 EPOFAN EC HARDENER (Härter)	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER (Verdünner) oder 00535 EPOFAN THINNER oder 00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER*	250-500 ml	150-300 g

*ausschließlich für Länder außerhalb der EU

Topfzeit: 6 - 8 Stunden bei 20 °C

b) für **Nass-auf-Nass-Verfahren:**

	Volumen	Gewicht
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC (aus Binder 29175 gemischt)	1000 ml	1000 g
00103 EPOFAN EC HARDENER W/W (Härter)	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER (Verdünner) oder 00535 EPOFAN THINNER oder 00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER* oder 00544 EPOFAN THINNER SLOW **	250-500 ml	150-300 g

***ausschließlich für Länder außerhalb der EU**

** **Spezialprodukt – Auf Anfrage erhältlich**

Topfzeit: 4 Stunden bei 20 °C

c) Im Winter kann man bei durchschnittlichen Temperaturen von 12-13°C das Produkt wie folgt einsetzen:

	Volumen	Gewicht
LS175 EPOFAN PRIMER R-EC (aus Binder 29175 gemischt)	1000 ml	1000 g
00451 EPOFAN EC HARDENER FAST (Härter)	500 ml	300 g
00516 EPODUR THINNER (Verdünner) oder 00535 EPOFAN THINNER oder 00556 LECHSYS EPODUR PF THINNER*	250-500 ml	150-300 g

***ausschließlich für Länder außerhalb der EU**

Diese Mischung kann auch durch Nass-auf-Nass- Verfahren überlackiert werden.

Topfzeit: 2 Stunden bei 20°C

Spritzviskosität bei 20°C: 20 - 30" FB4

Spritzdüse: 1,8 - 2 mm; HVLP: 1,6 - 1,8 mm

Luftdruck: 3,5 - 4,5 Atm; HVLP: 2 - 2,5 Atm

Gänge: 2 regelmäßig

Filmdicke: 80-100 µ

Ergiebigkeit der spritzfertigen Mischung: 9,24 m²/L bei 50 µ; 7,7 m²/Kg bei 50 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 456 g/l

TROCKNUNG

a) Mit **00305 EPOFAN EC HARDENER:**

– Lufttrocknung: bei 20°C, schleifbar nach 12-24 Stunden

– Ofentrocknung: bei 70 - 80 °C nach 30 – 40 Min.; bei 50 - 60 °C nach 60 – 90 Min.

b) Mit **00103 EPOFAN EC HARDENER W/W (Härter Nass-auf-Nass):**

Nach 1 Stunde und nicht mehr als 24 Stunden seit der Auftragung des Primer mit Polyurethanlacken überlackieren.

c) Mit **00451 EPOFAN EC HARDENER FAST (Schnellhärter FÜR NIEDRIGE TEMPERATUREN):**

Die Abdunstung und die Trocknung werden von der Temperatur beeinflusst. Im Allgemeinen kann man den Decklack oder die Sperrschicht durch "Nass-auf-Nass,, Verfahren nach 2 Stunden bei 12°C überlackieren, dagegen kann man nach 24 Stunden bei 12-13°C schleifen.

EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

Polyurethanfüller und 2K Lacke unserer LECHSYS Reihe.

Auf synthetischen Grundierungen nicht auftragbar.

HINWEISE

Wie bei allen Epoxid-Produkten darf EPOFAN PRIMER R-EC, mit den Härtern 00305 oder 00103 gehärtet, bei niedrigeren Temperaturen als 15°C nicht luftgetrocknet werden lassen. Unter dieser Temperatur kann die Durchtrocknung nicht erreicht werden und infolge dessen könnten Unregelmäßigkeiten bei dem Verhalten des ganzen Lackiersystems in die Zeit auftreten. Von der Mischung mit dem HÄRTER 00451 wird im Sommer abgeraten, da sich die Topfzeit auf wenige Minuten beschränkt.

Da die Zusammensetzung chromatfrei ist, empfiehlt es sich, KEINE die Basisfarben 29011-29012-29026 enthaltenden Rezepturen zu verwenden, da das in diesen enthaltene Bleichromat die ungiftigen Eigenschaften des Produktes aufheben würde.

Rezepturen für Untergründe sind im LECHLER MAP® unter SOTTOTINTE-UNDERCOATS zu finden. Farbton aus der entsprechenden Farbkarte wählen.

TECHNISCHES MB NR. 0525-D STAND 09/2018

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.