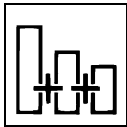


LS176 (29176) EPODUR EFB



1000 ml +
300 ml +
0-200 ml

Topfzeit bei 20°C:
6 Stunden



Ø 1,8-2,5 mm
2-4 Atm
Spritzgänge:
1-2



Lufttrocknung bei 20° C
Klebefrei-bearbeitbar:
8-10 Stunden
Durchtrocknung:
48 Stunden
Ofentrocknung bei 60° C:
60 Minuten

BESCHREIBUNG

2K HS Narbeneffektlack auf Vinyl-Epoxidbasis.

ANWENDUNGSGEBIET

Büromaschinen, Industriemaschinen, Eisenwaren und Gusswaren, nur für Innen.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Haftung auf Stahl (das Produkt enthält keine antikorrosive Pigmente; Stahlenschutz durch Barrierewirkung), verzinktem Stahlblech, Glasfaserkunststoff, Gusseisen, Beton und Aluminium, nach Entfettung und Reinigung.
- Kratzfester Struktureffekt der die Unebenheiten des Untergrundes verdecken kann.
- Keine Spritznebelbildung.
- Hoher Festkörpergehalt und hohe Ergiebigkeit.
- Gute Chemikalienbeständigkeit.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Metalluntergründe: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS176 EPODUR EFB (aus Binder 29176 gemischt)	1000 g	1000 ml
29376-29377(Fast) LECHSYS EPODUR HARDENER (Härter)	200 g	300 ml
00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner)	0 -100 g	0 - 200 ml

Ø Spritzdüse: 1,8 ÷ 2,5 mm

Spritzdruck: 3 ÷ 4 Atm

Die Lackierung kann auf zwei Arten ausgeführt werden:

- **Auf glatten Oberflächen:** Eine gleichmäßige dünne aber deckende Schicht spritzen. EPODUR EFB Farbe mit Härter und ca. 20% 00516 LECHSYS EPODUR THINNER (Verdünner) einstellen. Noch keine Struktur spritzen. Nach 15-20 Minuten Abdunstzeit bei 20°C den Struktureffektgang spritzen. Die zum Erreichen der Struktur mit Härter und Verdünner eingestellte Mischung wird gemäss der Körnung des Struktureffektes verdünnt.

Auf ziemlich unebenen Oberflächen: Einige Spritzgänge unverdünnt spritzen, bis der gewünschte Struktureffekt erreicht wird.

Topfzeit der Mischung bei 20°C: 6 Stunden

Empfohlene Schichtdicke: 75 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 9 m² bei 75 µ

1 Kg Mischung = 6,5 m² bei 75 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 330 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 30 Min.

Klebefrei - bearbeitbar: 8 - 10 Stunden

Durchgetrocknet: 48 Stunden

Ofentrocknung bei 60°C

60 Minuten (nach etwa 20-30 Minuten Abdunstzeit bei Raumtemperatur).

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3 - 4 Tagen erreicht.

BEMERKUNGEN

Für feinkörnigen Struktureffekt kleine Düsen und ziemlich hohen Spritzdruck nehmen. Für grobkörnigen Struktureffekt große Düse und niedrigen Spritzdruck verwenden.

Wie für alle 2K Epoxid-Produkte darf die Lufttrocknung nur bei Temperaturen über 15 ÷ 18°C erreicht werden. Bei niedrigeren Temperaturen werden die Trocknungszeiten sehr lang und die Filmeigenschaften bleiben unvollständig.

Im Fall von Freibewitterung (Sonnenstrahlung) zeigen die lackierten Oberflächen Kreidung und helle Farben können vergilben.

Das Produkt kann mit ES-Spritzanlagen verwendet werden.

TECHNISCHES M.B. NR. 0379-D

STAND 08/2013

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.