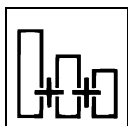
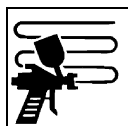


LS179 (29179) EPOXYLACK EFFEKT



1000 ml +
333 ml +
0-200 ml

Topfzeit bei 20° C
5-6 Stunden



Ø 1,8-2,5 mm
2-4 Atm
Spritzgänge: 1-2



Lufttrocknung bei 20° C
Klebfrei-bearbeitbar:
5-6 Stunden
Durchtrocknung:
48 Stunden
Ofentrocknung bei 60°C:
60 Minuten

BESCHREIBUNG

Narbeneffektlack auf Vinyl-Epoxidstrukturbasis.

ANWENDUNGSGEBIET

Büromaschinen, Industriemaschinen, Guss- und Aluminium-Waren. Nur für Innen.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete Haftung auf Stahl (das Produkt enthält keine antikorrosive Pigmente; Stahlschutz durch Barrierewirkung), verzinktem Stahlblech, GFK, Aluminium, Beton, nach Entfettung und Reinigung.
- Kratzfester Struktureffekt, der die Unebenheiten des Untergrundes verdecken kann.
- Gute Chemikalienbeständigkeit.
- Keine Spritznebelbildung.
- Hoher Festkörpergehalt und hohe Ergiebigkeit.
- Schnelle Trocknung.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Metalluntergründe: mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten.

VERARBEITUNG

Spritzen.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS179 EPOXYLACK EFFEKT (aus Binder 29179 gemischt)	1000 g	1000 ml
29379 LECHSYS EPOXYLACK HARDENER (Härter)	250 g	333 ml
00516 EPODUR THINNER (Verdünner)	0-150 g	0-200 ml

Topfzeit bei 20°C: 5-6 Stunden

Ø Spritzdüse: 1,8 -2,5 mm

Spritzdruck: 2-4 Atm

Die Lackierung kann auf zwei Arten ausgeführt werden:

- **Auf glatten Oberflächen:** Eine gleichmäßig dünne aber deckende Schicht spritzen. EPOXYLACK EFFEKT mit Härter und ca. 20% 00516 EPODUR THINNER (Verdünner) einstellen. Noch keine Struktur spritzen. Nach 15-20 Minuten Abdunstzeit den Struktureffektgang spritzen. Die zum Erreichen der Struktur mit Härter eingestellte Mischung wird gemäss der Körnung des Struktureffektes verdünnt.

Auf ziemlich unebenen Oberflächen: Einige Spritzgänge der unverdünnten Mischung spritzen, bis der gewünschte Struktureffekt erreicht wird.

Empfohlene Schichtdicke: 75 µ (durchschnittlich)

Ergiebigkeitswert (Theoretische Werte): 1 L Mischung = 8-9 m² bei 75 µ

1 Kg Mischung = 6-6,5 m² bei 75 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 380 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 30 Min.

Klebefrei - bearbeitbar: 5-6 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

Ofentrocknung (nach etwa 20 -30 Minuten Abdunstzeit bei Raumtemperatur):

60 Minuten bei 60 °C oder

30 Minuten bei 80 °C

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3-4 Tagen erreicht.

BEMERKUNGEN

Für feinkörnigen Struktureffekt kleine Düsen und ziemlich hohen Spritzdruck nehmen. Für grobkörnigen Struktureffekt große Düse und niedrigen Spritzdruck verwenden.

Wie für alle 2K Epoxid-Produkte, darf die Lufttrocknung nur bei Temperaturen über 15-18°C erreicht werden. Bei niedrigeren Temperaturen werden die Trocknungszeiten sehr lang und die Filmeigenschaften bleiben unvollständig.

Im Fall von Freibewitterung (Sonnenstrahlung) zeigen die lackierten Oberflächen Kreidung und helle Farben können vergilben.

ANMERKUNG: Die vorgewogenen Bindemittel-Dosen erlauben 3 L oder 15 L fertige Dosen vorzubereiten.

TECHNISCHES M.B. NR. 0438-D

STAND 10/2014

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.