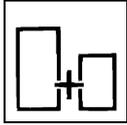
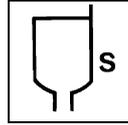


LS180 (29180) NITRON



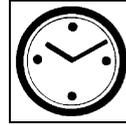
1000 ml +
700-800 ml



16-17" DIN4
bei 20° C



Ø 1,4-1,6 mm
4 Atm
Spritzgänge:
2-3



Lufttrocknung bei 20° C
Klebefrei-bearbeitbar:
45 Min.
Durchtrocknung:
3 Stunden

BESCHREIBUNG

Nitrokombilack für industrielle Lackierungen.

ANWENDUNGSGEBIET

Im Allgemeinen für Werkzeugmaschinen, Kleinteile, Regale, Geräte und eisenhaltige Untergründe geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Lufttrocknung.
- Gute Haftung auch direkt auf Stahl (das Produkt enthält keine antikorrosive Pigmente; Stahlschutz durch Barrierewirkung).
- Gutes Erscheinungsbild.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Auftragbar auf:

- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- Direkt auf entrostetes Stahlblech und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfettet.

VERARBEITUNG

Spritzen.

Mischungsverhältnis:

Gewicht und Volumen

LS180 NITRON (aus Binder 29180 gemischt) 1000 Teile
00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner) oder 700 - 800 Teile
00552 LECHLEROID L THINNER (Verdünner)

Spritzviskosität bei 20°C: 16"-17" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1,4-1,6 mm

Spritzdruck: 4 Atm

Spritzgänge: 2 - 3

Empfohlene Schichtdicke: 25 - 35 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 5,5-6 m² bei 25 µ

1 Kg Mischung = 6 m² bei 25 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 760 g/l



TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei: 5 Min.

Klebefrei - bearbeitbar: 45 Minuten

Durchtrocknung: 3 Stunden

TECHNISCHES M.B. NR. 0380-D
STAND 11/2008

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.