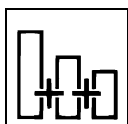


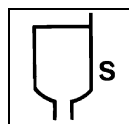
LS282 (29282) FRAMECOAT PVC

LS532 (29532) FRAMECOAT PVC TXT



1000 ml +
200 ml +
250-350 ml

Topfzeit bei 20° C:
6 Stunden



20° FB 4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Nr. Gänge: 2-3



Lufttrocknung bei 20° C
Klebefrei: 4-6 Stunden
Durchtrocknung: 7 Tage
Ofentrocknung bei 60°C:
60 Min.

BESCHREIBUNG

Halbglänzender 2K Acryllack (40-50 Gloss), mit direkter Haftung auf Kunststoffuntergründen (PVC).

ANWENDUNGSGEBIET

Lackierung von Hart-PVC, Rahmen aus PVC, allgemeinen Untergründen aus ABS und PC/ABS, und den folgenden Aluminiumsorten und entsprechenden Legierungen: Antikorodal Legierung - Al 99.5.

EIGENSCHAFTEN

- Gleichmäßiges Aussehen
- Leichte Verarbeitung
- Hohe Wetterbeständigkeit
- Ausgezeichnete PVC-Schutzwirkung vor den Sonnenstrahlungen
- Ausgezeichnete Haftung auf PVC, ABS und PC/ABS, und auf den folgenden Aluminiumsorten und entsprechenden Legierungen:
 - Antikorodal Legierung
 - Al 99.5

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

PVC, ABS und PC/ABS: mit 00617 PLASTIC CLEANER entfetten.

Aufgrund der unterschiedlichen Zusammensetzung der vom Markt angebotenen PVC-Untergründe, ist eine Haftungsprüfung gemäß dem Standard ASTM D 3359 (B) zwingend notwendig, bevor mit der Beschichtung begonnen wird.

Aluminiumlegierungen: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten und mit Scotch Brite abreiben oder **den** auf der Lechsys Gebrauchsanweisung verfügbaren **technischen Anweisungen für die Vorbehandlung von Metalluntergründen und vergleichbaren Untergründen zur Lackierung, Leichtmetalllegierungen, Punkt 1 folgen.**

Für Außenbeschichtungen Epoxid-Primer oder Wash Primer auftragen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht / Volumen
LS282 FRAMECOAT PVC* (aus Binder 29282 gemischt)	1000 Teile
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER (Härter) oder 29360 INDURITORE NG1 (Härter)	200 Teile
00824 (Slow) -00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	250-350 Teile

*Der Decklackanteil ist gleich wie bei dem virtuellen Produkt LS532 FRAMECOAT PVC TXT

Topfzeit bei 20 °C: 6 Stunden

Spritzviskosität bei 20 °C: 20" FB 4

Ø Spritzdüse: konventionell 1,4 mm; HVLP 1,2-1,4 mm

Spritzdruck: konventionell 4 Atm; HVLP 2-2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 2-3

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 10-15 Min. Diese Zeitangabe ist ein Anhaltspunkt und vom Applikationsergebnis bestimmt, das von Faktoren wie Spritzdüse, Filmschichtdicke, angewandten Härtern und Verdünnern abhängig ist. Eine gute Regel ist es, die Teilmattierung des Films abzuwarten, bevor der nachfolgende Gang aufgetragen wird.

Empfohlene Schichtdicke: 30 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 1 L Mischung = 8,5 m² bei 30 µ

1 Kg Mischung = 7,5 m² bei 30 µ

V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 600 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

Staubfrei : 30 Min.

Klebefrei: 4-6 Stunden

Durchtrocknung: 7 Tage

Ofentrocknung bei 60°C

60 Min. (nach 20 Min. Ablüftung)

Die Durchtrocknung setzt sich in den darauf folgenden 7 Tagen fort.

BEMERKUNGEN

Der mit LS282 erzielbare Glanzgrad ist von 40-50 Glanz.

Man muss aber folgendes beachten:

- Höhere Schichtdicken erreichen höhere Glanzgrade, dagegen erreichen geringere Schichtdicken niedrigere Glanzgrade.
- Die Ofentrocknung ermöglicht es, höhere Glanzgrade zu erzielen.

Das Produkt LS282 hat eine ausgezeichnete Haftung auch auf abgeriebenen und nicht abgeriebenen Oberflächen der folgenden Aluminiumsorten und entsprechenden Legierungen bewiesen:

- Antikorodal Legierung
- Al 99.5

Das Produkt LS282 enthält kein antikorrosives Pigment, daher ist für die korrekte Verwendung das Anwendungsgebiet des lackierten Erzeugnisses entscheidend:

LS282 ist für die Lackierung von Profilen, Griffen, Einrichtungsbauteilen, Fensterrahmen geeignet, aber es genügt nicht der Lackierung von großen Oberflächen oder von immerzu im Außenbereich eingesetzten Paneelen wie *Cladding* (Fassadenverkleidungen), oder von auf schweres Fachwerk bezogenen Erzeugnissen.

Für im Außen ausgesetzte Untergründe des Architectural-Bereiches die im "Hersteller" => Architectural vorliegenden Farbtöne der Lechler MAP® anwenden.

Für alle anderen Farbtöne sich an die Technische Assistenz wenden.

Auf Untergründen, die besonders aggressiver und belasteter Umgebung wie Meeresklima oder Industriegebieten ausgesetzt werden, dieses Produkt nicht applizieren. Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit letzterer Formulierungen gegen direkte Sonnenstrahlung.

**Das Produkt FRAMECOAT PVC ist in zwei Glanzgraden verfügbar:
LS282 (29282) 40-50 Gloss
LS472 (29472) 20-25 Gloss**

Die Textur Effekte können mit dem virtuellen Decklack LS532 FRAMECOAT PVC TXT erhalten werden, der im "Hersteller" TEXTURE der Software Lechler MAP® verfügbar ist. Im spezifischen TMB ADDITIVI TEXTURE LECHSYS n° 0722 werden die Vorbereitungsmethoden ausführlich angegeben.

**TECHNISCHES MB Nr. 0527-D
STAND 11/2019**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu



Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.