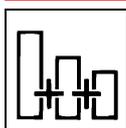


LS299 (29299) ISOLACK HIGH EFB



1000 ml +
500 ml +
0-250 ml

Topfzeit bei 20°C:
3-4 Stunden



Ø 1,4-2,5 mm
1-5 Atm
Spritzgänge:
1. Glatteffekt
2. Orangenschaleneffekt



Nr. 2 Schichten



Lufttrocknung bei 20° C:
Klebefrei, bearbeitbar:
4-5 Stunden
Durchtrocknung:
48 Stunden
Ofentrocknung bei 60° C:
60 Min.

BESCHREIBUNG

2K Glanzpolyurethandacklack mit Orangenschaleneffekt hoher Qualität und Beständigkeit.

ANWENDUNGSGEBIET

Werkzeugmaschinen, Metallmöbel, Kleinteile und eisenhaltige Untergründe, wo hohe Ansprüche verlangt werden.

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnetes Erscheinungsbild
- Sehr guter Glanz
- Gute Außenbeständigkeit
- Sehr gutes Deckvermögen und Ergiebigkeit

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

- **Stahlblech:** entrostet und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten auch wenn eine Vorauftragung von LS100 (29100) 1K FAST PRIMER immer empfohlen wird.
- **Leichte Legierungen:** der Auftrag von LS100 (29100) 1K FAST PRIMER ist notwendig.

VERARBEITUNG

Spritzen.

Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS299 ISOLACK HIGH EFB (aus Binder 29299 gemischt)	1000 g	1000 ml
29340-29341(Slow) LECHSYS ISOLACK HIGH HARDENER (Härter)	400 g	500 ml
00824(Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	0-200 g	0-250 ml

Topfzeit bei 20° C: 3-4 Stunden

Ø Spritzdüse: 1,4 mm oder mehr für Spritzpistolen mit Druckbehälter
1,7 bis 2,5 mm für Spritzpistolen mit Fliessbecher

Spritzdruck: 1 -2 Atm für dicke Orangenschaleneffekte
4 -5 Atm für dünne Orangenschaleneffekte

Spritzgänge: 2 mit Produkt wie oben gemischt, oder 1 Gang vom zu 20% verdünnten Produkt ohne Struktureffekt spritzen und nach 15 Minuten Abdunstzeit das wie oben gemischte, aber nicht verdünnte Produkt zum Struktureffekt spritzen

Empfohlene Schichtdicke: durchschnittlich 75 µ

Ergiebigkeitswert (theoretische Werte): 1 L Mischung = 9 m² bei 75 µ
1 Kg Mischung = 7,5 m² bei 75 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes: ~ 470 g/l

Rollbeschichtung

Für Rollbeschichtung lösemittelfeste kurzhaarige Rolle verwenden und mit 0 bis 10% 00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW verdünnen.

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 30-40 Minuten

Klebefrei, bearbeitbar: 4-5 Stunden

Durchtrocknung: 48 Stunden

Ofentrocknung bei 60 °C:

60 Minuten (nach 30 Min. Abdunstzeit bei 20°C)

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden 3 -4 Tagen erreicht.

BEMERKUNGEN

Im Winter, um die Lufttrocknung zu beschleunigen, 5% (max.) 09167 SPEED-O-DRY ADDITIVE zu Verdünnern Ungunsten zusetzen.

Farbformulierungen, die die Basisfarben 29044 und 29046 enthalten, dürfen AUSSCHLIESSLICH zum Lackieren von NICHT direkt dem Sonnenlicht ausgesetzten Untergründen eingesetzt werden. Für dem Sonnenlicht direkt ausgesetzte Untergründe setzen Sie bitte die im Lechler Explorer verfügbaren alternativen Formulierungen (High Resistance oder Bleifreie Rezeptur / High Cover) ein. Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit letzterer Formulierungen gegen direkte Sonnenstrahlung.

**TECHNISCHES M.B. Nr. 0436-D
STAND 10/2012**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.