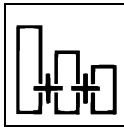
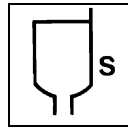


# LS446 (29446) ACRYL 2K AC GLOSSY



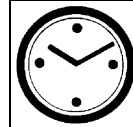
1000 g +  
200-250 g +  
100-250 g



25-35" FB 4  
bei 20°C



Ø 1,4-1,7 mm  
Nr. Gänge: 2  
Luftdruck: 2,0/3,0 Atm



Lufttrocknung bei 20°C  
Griffest: 12 Std  
Durchtrocknung: 24 Std

Topfzeit bei 20°C  
1,5-2,5 Std

Ofentrocknung:  
60 Min. bei 60°C

## BESCHREIBUNG

2K glänzender Acryldecklack (Gloss 85±10) mit guter Rostschutzwirkung und sehr guter direkter Haftung auf Stahl, verzinktem Stahlblech, Aluminium und entsprechenden Legierungen.

## ANWENDUNGSGEBIET

Geeignet für die Lackierung von Industrie-Metallerzeugnissen, Chassis und Senkkästen (Nutzfahrzeuge).

## EIGENSCHAFTEN

- Gute chemische Beständigkeit
- Leichte Verarbeitung
- Sehr gute Haftung auf Stahl, auf kalt und feuerverzinktem Stahlblech, Aluminium und entsprechenden Legierungen
- Kann mit AIRMIX und AIRLESS Pistolen aufgetragen werden
- Glänzendes Erscheinungsbild
- Gute Kratzfestigkeit

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

**Stahl, verzinktes Stahlblech, Aluminium und entsprechende Legierungen:** Entfettung mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW und Abblasen.

Siehe die auf der Lechsys Gebrauchsanweisung verfügbaren TECHNISCHEN ANGABEN: UNTERGRUNDVORBEREITUNG VOR DER LACKIERUNG.

## VERARBEITUNG

**Spritzverarbeitung.**

**Mischungsverhältnis:**

	<b>Gewicht</b>	<b>Volumen</b>
LS446 ACRYL 2K AC GLOSSY (aus Binder 29446 gemischt)	1000	1000
29342 LECHSYS ISOLACK ESP HARDENER oder 29360 INDURITORE NG1 (Härter)	200	250
00824 LECHSYS UNIVERSAL THINNER SLOW	100-150	200-350

Topfzeit bei 20°C: 1,5 Std (mit Härter 29342)

Spritzviskosität bei 20 °C: 25-30" FB 4

Ø Spritzdüse: 1,4 - 1,7 mm

Luftdruck: 2,0 - 3,0 Atm

Anzahl der Gänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: 60 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 1 L Mischung = 6,5 m<sup>2</sup> bei 60 µ

## Airmix und Airless

### Mischungsverhältnis:

	Gewicht	Volumen
LS446 ACRYL 2K AC GLOSSY (aus Binder 29446 gemischt)	1000	1000
29346 LECHSYS ISOLACK AC HARDENER*	250	300
31490 DILUENTE LENTO*	150-250	200-300

**\*29346–31490: für Trockenfilmschichtdicke von 80-100 µ und für Airmix- und Airless-Verarbeitung**

Topfzeit bei 20°C: 2,5 Std (mit Härter 29346)  
Spritzviskosität bei 20 °C: 30-35" FB 4  
Ø Spritzdüse: 9-11 Mikro Zoll mit Druckverhältnis von 20:1 bis 50:1  
Druck in der Düse: 80 bis 150 Atm  
Anzahl der Gänge: 3-4  
Ablüftzeit zwischen den Gängen: mindestens 10 Minuten  
Empfohlene Schichtdicke: 80 µ  
Theoretische Ergiebigkeit: 1 L Mischung = 5,0 m<sup>2</sup> bei 80 µ

**Höhere Schichtdicke kann mit weiteren Gängen und längeren Trocknungszeiten erreicht werden.**

**DIR 2004/42/CE: Speziallacke IIB/e – VOC spritzfertig 840 g/l**  
**Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 486 g/l**

---

## TROCKNUNG

### Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 30-40 Min.  
Bearbeitbar: 12 Std  
Durchtrocknung: 24 Std

### Ofentrocknung mit Spritzverarbeitung:

Ablüftzeit: 20-30 Min. bei 20°C gemäß der Belüftung  
Ofentrocknung: 60 Min. bei 60°C

### Ofentrocknung mit Airmix- und Airless-Verarbeitung:

Ablüftzeit: bei 20°C für mindestens 2 Std gemäß der Belüftung und der Filmschichtdicke  
Ofentrocknung: 60 Min. bei 60°C

Die vollständige Aushärtung wird in den folgenden Tagen erreicht.

---

## BEMERKUNGEN

**Farbformulierungen, die die Basisfarben 29044 und 29046 enthalten, dürfen AUSSCHLIESSLICH zum Lackieren von NICHT direkt dem Sonnenlicht ausgesetzten Untergründen eingesetzt werden. Für dem Sonnenlicht direkt ausgesetzte Untergründe setzen Sie bitte die im Lechler MAP® verfügbaren alternativen Formulierungen (High Resistance oder Bleifreie Rezeptur / High Cover) ein.**

**Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit letzterer Formulierungen gegen direkte Sonnenstrahlung.**

Die Familie ACRYL 2K AC umfasst die folgenden Produkte mit unterschiedlichen Glanzgraden:

LS441 (29441) ACRYL 2K AC SATIN MATT	Gloss 11 ± 4
LS443 (29443) ACRYL 2K AC	Gloss 70 ± 10
LS446 (29446) ACRYL 2K AC GLOSSY	Gloss 85 ± 10

**TECHNISCHES MB NR. 0707-D**  
**STAND 11/2019**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.