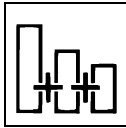
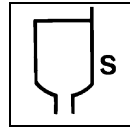


LS920 (29920) MULTI PLAST PRIMER



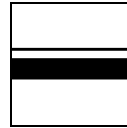
1000 ml +
100-150 ml +
300-500 ml



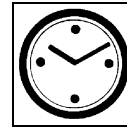
17" DIN 4
bei 20° C



4 Atm
Ø 1.2-1.4 mm
Gänge: 2



15-25 µ



Lufttrocknung bei 20° C:
15-20 Min.

BESCHREIBUNG

2K Haftprimer mit direkter Haftung auf Kunststoff, basierend auf Hydroxid-Acrylharzen. Es ist möglich Uni-, Metallic- und Eisenglimmerfarbtöne zu erzielen.

ANWENDUNGSGEBIET

Verankerungsmittel für Kunststoffe wie:

- ABS
- PP (Polypropylen)
- Blend PC/ABS
- PA (Nylon)

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Verankerung direkt auf Kunststoffe
- Leichte Verarbeitung
- Keine Decklackeinsaugung
- Speziell für Nass-auf-Nass-Verfahren
- Schnelle Trocknung
- Chromat-, blei-, cadmium- und asbestfrei

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Mit 00617 PLASTIC CLEANER entfetten. Für PP Untergründe wird das Abflammen empfohlen.
Siehe: TECHNISCHE ANWEISUNGEN FÜR DIE VORBEREITUNG DER KUNSTSTOFFUNTERGRÜNDE VOR DER LACKIERUNG.

FARBVORBEREITUNG

Die Farbformel auswählen. Dem Bindemittel die Basisfarben zusetzen und sorgfältig aufrühren.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

**Mischungsverhältnis:
Für ABS, Blend PC/ABS**

Gewicht und Volumen

LS920 MULTI PLAST PRIMER (aus Binder 29920 gemischt)	1000 Teile
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER (Härter) oder 09919 HARDENER	100 Teile
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	500 Teile
Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden	
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 653 g/l	

**Mischungsverhältnis:
Für PA (NYLON)**

LS920 MULTI PLAST PRIMER (aus Binder 29920 gemischt)	1000 Teile
00490 ACRIFLEX HARDENER (Härter)	150 Teile
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	500 Teile
Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden	
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 644 g/l	

**Mischungsverhältnis:
Für PP (Polypropylen)**

LS920 MULTI PLAST PRIMER (aus Binder 29920 gemischt)	1000 Teile
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER (Härter) oder 09919 HARDENER	100 Teile
31516 PP ACTIVATOR (Aktivator)	500 Teile
00825 (Standard)-00824 (Slow) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdünner)	300 Teile
Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden	
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 667 g/l	

ANMERKUNG: Die Verwendung von anderen unterschiedlichen Verdünnern kann den Leistungen von Haftung und mechanischen Eigenschaften des Untergrundes schaden.

Spritzviskosität bei 20°C: 17" DIN 4
Ø Spritzdüse: konventionell 1,2-1,4 mm
Luftdruck: konventionell 4 Atm
Spritzgänge: 2
Empfohlene Filmdicke: 15 - 20 µ
Theoretische Ergiebigkeit : 1L Mischung = 7.2 m² bei 25 µ; 1Kg Mischung = 8.3 m² bei 25 µ

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C

15-20 Min. bei 20°C abdunsten lassen, bevor der Decklack aufgetragen wird.

EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

Einschicht- oder Zweischicht-Uni-, Metallic-, und Eisenglimmerdecklacke des LECHSYS EFFECT Systems.

ANMERKUNG

Die nachstehenden Produkte sind in Fertigfarbton erhältlich:

DS20051 DUAL PRIMER NERO
DS20052 DUAL PRIMER BIANCO
DS20054 DUAL PRIMER GRIGIO

**TECHNISCHES MB NR. 0512-D
STAND 04/2019**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.