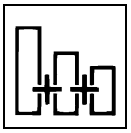
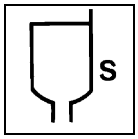
LS947 (29947)
2K PLASTICGRIP

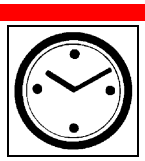


1000 ml +
200 ml +
1000 ml



13" FB 4
bei 20°C

Ø 1,2 mm
Gänge: 2-3
Luftdruck: 3,5 Atm



Lufttrocknung bei 20°C
Klebefrei: 20 Min.
Durchtrocknung : 48 Stunden

Ofentrocknung:
30 Min. bei 80°C oder
45 Min. bei 60°C
Vollständige Aushärtung:
7 Tage

BESCHREIBUNG

Einschicht-Acryl-Decklack für METALL-, MICA-, UNI-Lackierungen mit eloxiertem Effekt.

ANWENDUNGSGEBIET

Für Lackierungen von PKW-Innenteilen und Industrie-Erzeugnissen im Allgemeinen, für Haushaltgeräte- und Einrichtungsteile für den Innenbereich.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte Verarbeitung
- Eloxierter Deckeffekt (siehe Farbtools MASTER CHROMA EFFECT, CUBE)
- Sehr gute Haftung auf ABS, PC/ABS
- Sehr gute Haftung auf PVC (eine Haftprüfung vorab wird immer empfohlen)
- Gute Haftung auf Aluminiumlegierungen (Verwendung für den Innenbereich)*
- Gute Haftung auf Flachglas (Innenauftragungen: eine Haftungsprüfung vorab wird empfohlen)
- Gleichmäßig seidenmattes Erscheinungsbild
- Sehr gute Kratz- und Abriebfestigkeit.
- Für Haushaltgeräte und PKW-Innenteile genehmigt.

*andere Nichteisen-Metalllegierungen (Innenauftragungen: eine Haftungsprüfung vorab wird empfohlen)

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

ABS, Blend PC/ABS, PVC: Entfettung mit 00617 PLASTIC CLEANER, Abwischen und Abblasen mit entionisierter Luft, um die elektrostatischen Aufladungen zu beseitigen.
Aluminiumlegierungen: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten und mit Scotch Brite abreiben oder **den** auf der Lechsys Gebrauchsanweisung verfügbaren **technischen Anweisungen für die Vorbehandlung von Metalluntergründen und vergleichbaren Untergründen zur Lackierung, *Leichtmetalllegierungen*, Punkt 1 folgen**.
Für Auftragungen in Räumen mit einem hohen Feuchtigkeitsgehalt, die Auftragung von 04384 EPOFAN PRIMER E-C GRIGIO nach der Untergrundvorbehandlung immer vorsehen.
Flachglas: Die Luftseitenoberfläche* bestimmen, mit 00617 PLASTIC CLEANER entfetten.
*Bohle TinCheck BO5164615

VERARBEITUNG

Lackieren.

Mischungsverhältnis:		**Gewicht und Volumen**
LS947 2K PLASTICGRIP (aus Binder 29947 gemischt)		1000 Teile
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER	(Härter)	200 Teile

00527 PC THINNER (Verdünner) 1000 Teile

Um die Haftung auf Glas zu erzielen, 2% von 09830 GLASS ADHESION PROMOTER zusetzen (siehe TMB Nr. 0544).

Topfzeit bei 20°C : 4 Stunden
Spritzviskosität bei 20°C: 13” FB 4
Empfohlene Spritztemperatur: über 5°C und unter 30°C
Ø Spritzdüse: 1,2 mm
Luftdruck: 3.5 Atm
Spritzgänge: 2-3
Empfohlene Filmdicke: 15-25 µ
Theoretische Ergiebigkeit: 1 Kg Mischung = 8.3 m² bei 25 µ
1 L Mischung = 7.2 m² bei 25 µ
V.O.C. des spritzfertigen Produktes : 730 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C
Staubfrei : 5 Min.
Klebefrei : 20 Min.
Durchtrocknung: 48 Stunden
Die vollständige Aushärtung wird nach 7 Tagen erreicht

Ofentrocknung
Ablüftzeit: 10‘ bei 20°C
30 Min. bei 80°C oder
45 Min. bei 60°C
Die vollständige Aushärtung wird nach 7 Tagen erreicht

HINWEISE

Der Einsatz des UV Plus Additive 33333 (bis zu 5% im Decklack) dient zur Verbesserung der Beständigkeit von Innenauftragungen gegen indirekte Sonnenstrahlung.

TECHNISCHES M.B. NR. 0516-D
STAND 10/2016

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im Übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.