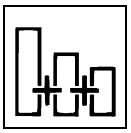
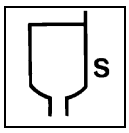
# 04702 - 04706 - 04710
# MACROFAN HS HIGHFILLER

LOW VOC



**HS /Linie MH100:**
1000 ml +
250 ml +
150-250 ml

**ULTRA HS:**
1000 g +
130 g +
100-200 g

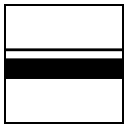



20-25" DIN4
a 20° C

Topfzeit bei 20°C:
30-120 Min.

Ø 1,5-1,7 mm

Nr. Gänge: 2-3



Isolierend: 60-100 µ
Füllend: 120-180 µ

Schleifbar:
2-5 Std. bei 20°C
oder
15-30 Min. bei 60° C

Flash off: 5-6 Min.
Max. Leistung:
10-15 Min.

## BESCHREIBUNG

HS Isolier/Füllgrundierungen in drei Farbtönen 04702 White (Weiß), 04706 Light Grey (Hellgrau) und 04710 Dark Grey (Dunkelgrau) verfügbar.

## ANWENDUNGSGEBIET

Isolier- und Füllgrundierung für alle Arbeiten im Karosseriebereich im Trocken-auf-Trocken-Verfahren.

## EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung
- Ausgezeichnete Schleifbarkeit
- Ausgezeichnetes Füllvermögen
- Gutes Isoliervermögen, niedrige Decklackabsorption
- Gute Haftung auf verzinktem Stahlblech
- Füller in jedem beliebigen Grauton erzielbar, somit wird die Decklackdeckung erhöht und die Autohersteller-Originaltöne des Füllers können nachgestellt werden.

## VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

**Polyester Spachtel:** Mit Schleifpapier P120-180-240 schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.
**Stahlblech, verzinktes Blech, Aluminium:** Auf Stahl das Produkt 04318 FIX-O-DUR EC oder 05720 MONOPRIMER (1-2 Gänge) auftragen. Auf Originalteile aus verzinktem Stahlblech oder aus Aluminium hat dieser Füller eine gute direkte Haftung; trotzdem empfiehlt es sich 04318 oder 05720 auf große Oberfläche aufzutragen.
**Alte Lackierungen und neue Blechteile mit Kataphorese grundiert:** Schleifen und mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten. Die Verwendung auf thermoplastischen oder lösemittelempfindlichen alten Lackierungen ist zu vermeiden.
**Kunststoffe (Pkw-Bereich):** Mit MAC0 MACROFAN 1K PLASTIC COLOR PRIMER oder 04363 UNIVERSALPLAST vorgrundieren.
Bei flexiblen Untergründen den Weichmacher 09760 (max. 10%) dem Füller zusetzen (siehe TMB Nr. 0281).
**SMC – GFK:** Mit Schleifpapier P120-180-240 schleifen und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW entfetten.

## VERARBEITUNG

Bei der Füllervermischung kann man alle beliebigen Grautöne erzielen.
**z. B.:** Bei Beachtung der unten angegebenen Mischungsverhältnisse werden ungefähr die folgenden grauen Farbtöne erzielt.

| | *Schwarz* | *Grau 4* | *Grau 3* | *Hellgrau* | *Grau 2* | *Grau 1* | *Weiß* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **04710** | *100* | *65* | *40* | | *10* | *3* | |
| **04706** | | | | *100* | | | |
| **04702** | | *35* | *60* | | *90* | *97* | *100* |

Spritzverarbeitung mit konventioneller Spritzpistole oder HVLP.

| | *T: 20-35°C* | *T: 15-25°C* | *Spot Repairs T: 15-25°C* |
|---|---|---|---|
| **HÄRTER** | **00379-MH400-MH100-MH110** | **00362-MH115** | **00174-MH415-MH120** |
| **Topfzeit bei 20 °C** | 2 Std | 1 Std | 30 Min. |

**Mischungsverhältnis:**

| **Füllend** | **Härter HS / UHS** | | **Härter ULTRA HS** | |
|---|---|---|---|---|
| MACROFAN HS HIGHFILLER (04702-04706-04710) | 1000 g | 1000 ml | 1000 g | Mischungsverhältnis in Volumen wird nicht empfohlen |
| 00362-00379 HS HARDENER oder MH100-110 MACROFAN UHS HARDENER | 160 g | 250 ml | | |
| MH400 MACROFAN ULTRA HS HARDENER | | | 130 g | |
| 00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS | 100-150 g | 150-250 ml | 100-200 g | |

| **Spot-Repairs** | **Härter HS / UHS** | | **Härter ULTRA HS** | |
|---|---|---|---|---|
| MACROFAN HS HIGHFILLER (04702-04706-04710) | 1000 g | 1000 ml | 1000 g | Mischungsverhältnis in Volumen wird nicht empfohlen |
| 00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY oder MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER | 160 g | 250 ml | | |
| MH415 MACROFAN ULTRA HS SPOT REPAIRS | | | 130 g | |
| 00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS | 100-150 g | 150-250 ml | 100-200 g | |

Spritzviskosität bei 20 °C: 20-25” DIN 4
Ø konventionelle Düse und HVLP: 1,5-1,7 mm; Spritzdruck: gemäß den Angaben der Pistolenhersteller
Gänge: füllend 2-3 Gänge; isolierend 2 Gänge
Abdunstzeit zwischen den Gängen: 5-8 Min.
Empfohlene Schichtdicke: füllend 120-180 µ; isolierend 60-100 µ
Ergiebigkeit (theoretischer Wert): 1 Kg Mischung = 5,9 $m^2$ bei 50 µ; 1Lt Mischung = 7,5 $m^2$ bei 50 µ

**DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l**
**Die spritzfertigen Produkte haben höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l**

## TROCKNUNG

| **HÄRTER** | **00362-00379 oder MH400-MH100-MH110** | | **00174 oder MH415-MH115-120** | |
|---|---|---|---|---|
| **Lufttrocknung bei 20°C (Objekttemperatur):** | **Isolierend** | **Füllend** | **Isolierend** | **Füllend** |
| Klebefrei | 40 Min. | | 20 Min. | Nicht empfohlen |
| Schleifbar | 4 Std. | 5 Std. | 2 Std. | |
| **Ofentrocknung bei 60 °C (Objekttemperatur):** | | | | |
| Schleifbar | 30 Min. | | 15 Min. | |
| **IR Lampen (Kurzwellen):** | | | | |
| Abdunstung<br>Max. Leistung<br>Abstand | 5-6 Min.<br>10-15 Min.<br>80 cm. | | Nicht empfohlen | |

## SCHLEIFEN

**Einschicht-Decklackierungen**
Trockenschleifen mit P320 (Orbitalbewegung)
Nassschleifen mit P500

**Zweischicht-Decklackierungen**
Trockenschleifen mit P400 (Orbitalbewegung)
Nassschleifen mit P600-800

## EMPFOHLENE ÜBERLACKIERUNGEN

- MACROFAN HS TOPCOAT oder HYDROFAN / BSB + Klarlacke der Lechler Refinish-Produktreihe

**TECHNISCHES M.B. NR. 0547-D**
**STAND 01/2017**

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.