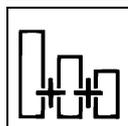
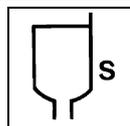




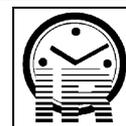
MC405 - MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT


 1000 ml +
500 ml +
100-150 ml

 Anwendungszeit
bei 20°C : 20-45 Min.

 18-20" DIN 4
bei 20°C

 Ø 1,2 1,3 mm
2- Atm
Nr. Gänge: ½ + 1

 Ofentrocknung:
60°C: 15 -35 Min.
50°C: 20-45 min.
Power Process:
5 Min. bei 60°C
10 Min. bei 50°C

 Bei 20°C:
Griffzeit : 2-4 Std
Durchtrocknung :
12-24 Std

 4 Min. Ablüfzeit
10 Min. max. Leistung

BESCHREIBUNG

Schnell trocknender und leicht zu verarbeitender 2K UHS Acrylklarlack (VOC-Gehalt < 420 g/l).

ANWENDUNGSGEBIET

Geeigneter Klarlack für hochwertige Zweischichtdecklackierung in Uni-, Mica- und Metallic-Farbtönen. Konzipiert für alle Ausbesserungsarbeiten, Teil- und Ganzlackierungen des PKW-Bereiches, bei dem Prozesszeiten bzw. -kosten besonders unter bestimmten Auftragsbedingungen (niedrige Temperaturen) und Ausrüstungsbedingungen (ineffiziente Kabinen) optimiert werden.

EIGENSCHAFTEN

- Leichte und anpassungsfähige Verarbeitung, die gute Ergebnisse unter allen Umständen ermöglicht
- Hohe Ergiebigkeit
- Schnelle Ofentrocknung, die ebenfalls eingeschränkte Trocknungsbedingungen und nicht optimale Temperaturen in der Kabine ermöglicht
- Gute Leistung auch mit Lufttrocknung
- Leichte Polierbarkeit
- Sehr gute Durchhärtung und gute Gleitfähigkeit auf der Oberfläche
- Sehr guter Glanz
- Sehr gute Wetterbeständigkeit

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Mit Mattbasislacken HYDROFAN oder BSB HS Basecoat vorlackierte Oberflächen.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung und HVLP.

Mischungsverhältnis (Gewicht/Volumen)	Standard Process	Power Process
MC405 MACROFAN POWER UHS CLEARCOAT	1000 Teile	1000 Teile
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS (Härter)	500 Teile	500 Teile (MH120)
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING (Verd)	100-150 Teile	
MT405 MACROFAN POWER ADDITIVE (Additiv)		150 Teile

Anwendungsbedingung	Ganz- oder Teillackierungen T: 20-35°C	Seiten- oder Teillackierungen T: 20-30°C	1-2 Teile T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-20°C	Power Process T: 15-20°C
Härter	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Anwendungszeit bei 20°C und 60% RF	45 Min.	40 Min.	30 Min.	20 Min.	15 Min.

WICHTIG

Auf Grund der speziellen Produkteigenschaften (kurze Topfzeit, schnelle Anwendung und Trocknung) empfiehlt es sich, die Mischung erst kurz vor dem Gebrauch zuzubereiten. Es empfiehlt sich, auch den HÄRTER und den

VERDÜNNER gemäß der Temperatur/Untergrundgröße und der Entlüftungsanlage auszuwählen. Bei jedem Komponentenzusatz sorgfältig anmischen.

Spritzviskosität bei 20°C: 18-20" DIN 4

Ø Spritzdüse: 1.2- 1.3 mm oder HVLP oder konventionell; Luftdruck: wie vom Hersteller empfohlen

Verarbeitung:

2 regelmäßige Gänge – 2 regelmäßige Gänge, mit wie in der Tabelle angegebener Ablüfzeit zwischen den Gängen auftragen

½ + 1 Gang – einen gleichmäßigen geschlossenen Gang auftragen. Nach Ablüfzeit einen gleichmäßigen vollen Gang auftragen.

1 Gang – einen nassen, gleichmäßigen Gang auftragen

Empfohlene Lackaufbauten	Ganz-oder Teillackierungen	Seiten oder 2-3 Teile	1-2 Teile	Power Process (1-2 Teile)
Härter	MH100-MH110	MH110-MH115	MH120	MH120
Verdünner (10-15%)	00742-00755	00742	00741-00742	MT405
Trockenfilmschichtdicke	45-50 µ	40-50 µ	30-40 µ	30- 40 µ
Verarbeitung	Einen gleichmäßigen verlaufenden Gang + einen vollen Gang auf alle Teile auftragen	Einen gleichmäßigen verlaufenden Gang + einen vollen Gang auf alle Teile auftragen	Einen vollen Gang oder einen dünnen + einen gleichmäßigen Gang auftragen	Einen vollen Gang oder einen dünnen + einen gleichmäßigen Gang auftragen
Ablüfzeit zwischen den Gängen	5 -10 Minuten	2 - 3 Minuten	0 - 2 Minuten	0 - 2 Minuten
SchlussAblüfzeit	0 –10 Minuten	0 - 5 Minuten	0 - 5 Minuten	0 - 5 Minuten

Theoretische Ergiebigkeit: 11,7 m² = 1 Kg Mischung bei 40 µ; 12 m² = 1 Lt Mischung bei 40 µ

DIR 2004/42/CE: Decklacke IIB/d – VOC spritzfertig 420 g/l

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 420 g/l

TROCKNUNG

	MH100	MH110	MH115	MH120	MH120/MT405
Lufttrocknung bei 20 °C					
Staubfrei		40 Min.	30 Min.	20 Min.	10 Min.
Griffest	Nicht empfohlen	3-4 Std	2-3 Std	1,5-2 Std	1-1,5 Std
Durchtrocknung		12-24 Std	12-24 Std	12-24 Std	12-24 Std

Ofentrocknung bei 60°C Objekttemperatur: (ohne Ablüfzeit)

Griffest nach	35 Min.	30 Min.	20 Min.	15 Min.	5 Min.
---------------	---------	---------	---------	---------	--------

LACKAUFBAU MIT ENERGIEEINSPARUNG: die Kabine bis zu einer Lufttemperatur von 60°C heizen, dann die Hitze unterbrechen und die lackierten Teile in der Kabine bis zur vollständigen Abkühlung lassen.

Ofentrocknung mit eingeschränkten Trocknungsbedingungen bei 40-50°C Objekttemperatur (ohne Ablüfzeit):

Griffest nach	45 Min.	40 Min.	30 Min.	20 Min.	10 Min.*
---------------	---------	---------	---------	---------	----------

*Power Prozess: nach der in der Tabelle angegeben Zeit reicht etwa 1 Stunde zur Griffbarkeit des Untergrundes

IR Lampen: (die Anweisungen des Lampenherstellers immer befolgen, die Zeiten und die Abstände verändern sich je nach Farbton)

Ablüfzeit	5-6 Min.	4-5 Min.	3-4 Min.	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
Max. Leistung	10-12 Min.	10-12 Min.	8-10 Min.		
Abstand	60-80 cm.	60-80 cm.	60-80 cm.		

Die Trocknung setzt sich in den nachfolgenden 3-4 Tagen fort.

POLIERBARKEIT

Nach **18 Std.** Lufttrocknung bei 20°C oder nach Durchtrocknung bei Ofentrocknung etwa 1 Stunde warten, so dass das Fahrzeug wieder Raumtemperatur erreicht; eventuelle Verschmutzungen entfernen und dann mit Schleifpasten und Poliermitteln von Lechler polieren (siehe technische Merkblätter Politurhinweise Nr. CL013 und folgende).

HINWEISE

In den ersten Tagen nach der Lackierung sollte das Fahrzeug nicht allzu starken Witterungseinwirkungen ausgesetzt werden. Vor der vollständigen Vernetzung starke Feuchtigkeitskondensationen (Tau, Reif) und Kontakte mit aggressiven Substanzen (Smog, Reinigungsmitteln, Streusalz) vermeiden.

Technisches MB Nr. 0693-D

STAND 06/2015

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und geben unseren neusten Wissenstand wieder. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass für Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, dass sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.