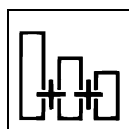




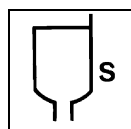
Technisches M.B. Nr. **0309-D**

FÜLLER

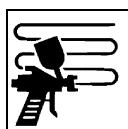
04122 - HI-GARD SEALER



Linie MH100
1000 g +
300 g +
200-250 g



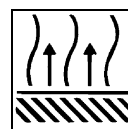
16-18" DIN4
bei 20° C



Ø 1,3-1,4 mm
Spritzgänge: 1-2



30 – 50µ



15-30-40 Min. bei 20°C

Topfzeit bei 20°C:
30-150 Min.

BESCHREIBUNG

Transparent Sealer, farblos für Nass-auf-Nass Verfahren und Decklackierungen mit MACROFAN HS TOPCOAT (Uni-Farbe) oder in Zweischichten-Verfahren mit HYDROFAN / BSB + Klarlacke der Lechler Palette für Karosseriebereich.

ANWENDUNGSGEBIET

Isolier-Vorlack direkt überlackierbar ohne Schleifen vor dem Decklackauftrag. Geeignet für Teil- und Ganzlackierungen und Haftvermittler im Fall von Beschriftungen. Jedenfalls, wo zeitsparendes Verfahren besonders bedeutend ist.

EIGENSCHAFTEN

- Kein Schleifaufwand vor Decklackauftrag.
- Kein Farbspritznebel in Türfalzen sichtbar, da farblos.
- Sehr leichte Verarbeitung.
- Bei Bedarf beim Einsatz von MACROFAN HS SYSTEM BASE COLOURS färbbar (Max. 10%).
- Sehr gute Ausdehnung.
- Sehr gute Haftung.
- Schleifspurenabdeckung (P240 trocken und P360 nass). Glatte Oberfläche der Decklackierung.
- Haftvermittler für Beschriftungen.
- Das Produkt kann mit lösemittelhaltigen und wasserbasierten Produkten überlackiert werden.

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Polyester Spachtelflecken

Sorgfältig mit P240 Schleifpapier trocken schleifen. Breite gespachtelte Oberfläche mit traditionellen Füllern vorspritzen.

Stahlblech – verzinktes Stahlblech - Aluminium

Mit 04318 FIX-O-DUR oder 05720 MONOPRIMER grundieren.

Alte Lackierungen und mit Kataphorese behandelte Teile

Mit Schleifpapier P240-280 trocken oder Schleifpapier P360-400 nass, sorgfältig schleifen. Mit 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten. Auf thermoplastischen oder lösemittel-empfindlichen Lackierungen nicht einsetzbar.

Kunststoffteile (Automobilbereich)

MAC0 oder 04363 UNIVERSALPLAST auftragen.

Bei flexibeln Untergründen das Plastifizierungsmittel 09760 (max. 10%) dem Füller zusetzen (siehe TMB Nr. 0281).

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung mit konventioneller Pistole oder HVLP.

Mischungsverhältnis:	HS/ULTRA HS Gewicht	UHS Gewicht
04122 HI-GARD SEALER	1000 g	1000 g
MH400-MH410-MH415 ULTRA HS HARDENERS	250 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 UHS HARDENERS		300 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	250-300 g	200-250 g

Das eingefärbte Produkt muss genauso geschätzt werden, z.B.:

	HS/ULTRA HS Gewicht	UHS Gewicht
04122 HI-GARD SEALER	900 g	900 g
MACROFAN HS SYSTEM BASE COLOURS	100 g	100 g
MH400-MH410 -MH415 ULTRA HS HARDENERS	250 g	
MH100-MH110-MH115-MH120 UHS HARDENERS		300 g
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	250-300 g	200-250 g

	MH400	MH410	MH415	MH100	MH110	MH115	MH120
Topfzeit bei 20 °C	2,5 Std.	1,5 Std.	45 Min.	2 Std.	1,5 Std.	1 Std.	30 Min.

Spritzviskosität bei 20°C: 16-18" DIN 4

Ø Spritzdüse: konventionell und HVLP: 1,3-1,4 mm Spritzdruck: konventionell 2,5 Atm; HVLP 2 Atm

Anzahl der Gänge: ½ + 1 Vollgang; Filmschichtdicke: 30-50 µ

Theoretische Ergiebigkeit: 1 Kg Mischung = 7.9 m² bei 50 µ; 1 Lt Mischung = 9.2 m² bei 50 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 540 g/l

Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 540 g/l

TROCKNUNG

Abdunstzeit bevor der Auftragung des Decklacks

	Große Oberflächen (T: 20-35°C)			Mitteloberflächen (T: 15-25°C)		Spot Repairs (T: 15-25°C)	
	MH400	MH100	MH110	MH410	MH115	MH415	MH120
bei 20 °C	40 Min.	30 Min.	25 Min.	30 Min.	20 Min.	15 Min.	15 Min.

Die Decklackierung kann bis zu 8 Std. seit der Auftragung bei 20°C ausgeführt werden. Nachher 04122 HI-GARD SEALER durchtrocknen lassen und regelmäßig anreiben.

ÜBERLACKIERUNGEN

- MACROFAN HS TOPCOAT

- HYDROFAN / BSB + Klarlacke der Lechler Palette für Karosseriebereich

HINWEISE

Im Sommer bei Temperaturen über 25-30°C und bei starker relativer Feuchtigkeit könnte Hautbildung beim spritzfertigen Produkt innerhalb von 60 Minuten auftreten; daher empfiehlt es sich das Produkt vor dem Auftrag mit 2000 Maschengaze zu filtrieren.

TECHNISCHES M.B. Nr. 0309-D
STAND 06/2012

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.