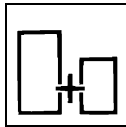




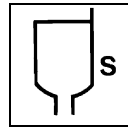
Technisches M.B. Nr. 0385-D

GRUNDIERUNGEN

05720 - MONOPRIMER



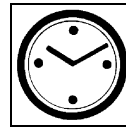
1000 ml +
600-800 ml



15-18" DIN4
bei 20° C



Ø 1,2-1,4 mm
HVLP:
Ø 1,3 mm
2 Atm
Spritzgänge: 1-2



Lufttrocknung
bei 20° C
20-30'

BESCHREIBUNG

1K grauer antikorrosiver Haftgrund. Chromatfrei.

ANWENDUNGSGEBIET

Als Rostschutzprimer und Haftgrund für Lackierungen des PKW- und LKW-Bereiches sowie der Industrie im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung
- Gute Haftung auf:
 - Stahl
 - Edelstahl
 - Elektrolytisch galvanisiertem und feuerverzinktem Stahl
 - Aluminium und leichten Legierungen
- Ausgezeichneter Rostschutz
- Gute Schweißbarkeit (keine Verbrennungsflamme)
- Direkt mit Füllern und Decklacken überlackierbar, wenn auf kleinen Oberflächen eingesetzt

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Schwarzblech: Microsandstrahlen oder abreiben.

Blankes Stahlblech: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten, schleifen oder sandstrahlen.

Aluminiumblech und leichte Legierungen: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten, ausschleifen oder abreiben.

Galvanisiertes Stahlblech: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten.

Feuerverzinktes Stahlblech: Mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW sorgfältig entfetten, ausschleifen oder abreiben.

Ausgehärtete Altlackierungen: NIE auf lösemittlempfindliche, alte Filme auftragen. 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER entfetten.

ANMERKUNG: Die Haftung auf Aluminiumlegierungen und feuerverzinktem Stahlblech muss immer vorgeprüft werden.

VERARBEITUNG

Spritzverarbeitung.

Mischungsverhältnis:

05720 MONOPRIMER
00535 EPOFAN THINNER (Verdünner) oder
00551-00552 LECHLEROID THINNER oder
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNER

Volumen / Gewicht

1000 Teile
600-800 Teile

Spritzviskosität bei 20°C: 15-18" DIN 4
Ø Spritzdüse: 1,2 - 1,4 mm ; HVLP: 1,3 mm
Luftdruck: laut den Angaben des Pistolenherstellers - HVLP: 2 Atm
Spritzgänge: 1-2
Empfohlene Schichtdicke: 10-20 µ
Theoretischer Ergiebigkeitswert: 1 Kg / 1 L = 7 m² bei 20 µ

DIR 2004/42/CE: Grundierungen IIB/c – VOC spritzfertig 780 g/l
Das spritzfertige Produkt hat höchstens einen VOC-Gehalt von 780 g/l

TROCKNUNG

Lufttrocknung bei 20°C:

Staubfrei: 15 Min.
Klebefrei: 20-30 Min.
Durchtrocknung: 24 Stunden

ÜBERLACKIERUNGEN

Nass-auf-Nass-Verfahren

20-60 Min. bei 20°C trocknen lassen und mit

- Polyacrylgrundfüllern in T/T- und N/N-Verfahren + HYDROFAN BASECOAT, MACROFAN Decklacken überlackieren.

Trocken-auf-Trocken Verfahren

Nach 24 Stunden muss der Primer geschliffen oder abgerieben werden, bevor er mit den oben genannten Produkten überlackiert wird.

BEMERKUNGEN

- Keine Spachtel, Polyesterfüller und Nitrolacken auftragen.
- Das verdünnte Produkt muss in Kunststoffgebinden oder in innenbeschichteten Gebinden aufbewahrt werden (möglicherweise in den gleichen Gebinden, wo es verpackt wurde).
- Das Produkt kann auch mit Nitro Füllern und 2K synthetischen, Polyurethan-Decklacken überlackiert werden.

TECHNISCHES MB Nr. 0385-D
STAND 12/2017

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und drücken unser Wissen nach neuesten Stand aus. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft noch können sie Anlass zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.