



Magnetpulverprüfung

Produktinformation

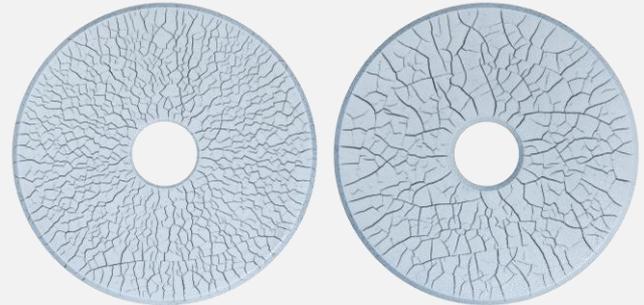
MR® 76 S Magnetpulver-Fluid, schwarz – VERSION S



PRODUKTBESCHREIBUNG

- Magnetpulverprüfmittel für die farbige Magnetpulverprüfung nach EN ISO 9934-1
- Ölbasierend
- Gebrauchsfertig, inkl. Additiven
- Klare, präzise und schnelle Rissanzeigen
- Geeignet für den Großteil aller Schweißnahtarten
- Geringer Hintergrund
- Geruchslos
- Aerosoldose über Kopf sprühbar – 360°

DARSTELLUNG AUF VERGLEICHSKÖRPER 1



Vorderseite

Rückseite

PRODUKTMERKMALE

Erscheinung:	Suspension
Trägermedium:	Öl
Farbe unter Tageslicht:	schwarz
Geruch:	geruchslos
Mittlere Korngröße d_a :	4 μm
Dichte (20°C):	0,780 g/cm ³
Dynamische Viskosität (20°C):	2,100 mPa s
Flammpunkt (Gebinde):	75°C
Absetzvolumen (1h):	0,40-0,80ml/100ml
SAE Empfindlichkeit*:	9

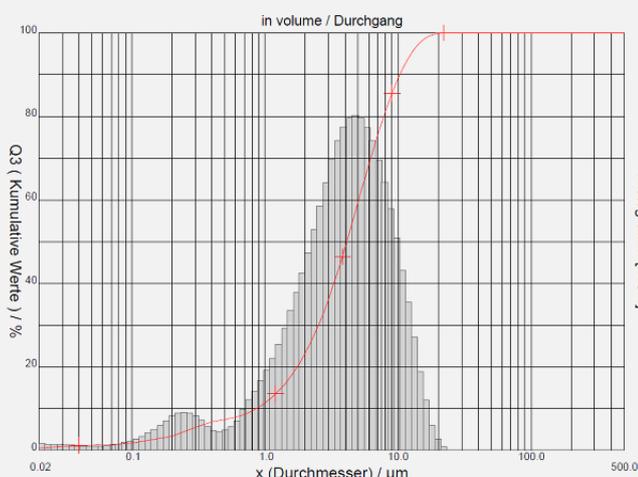
*ausgeführt mit AISI 01 Ketos Ring
(wie in SAE AS5282 definiert), magnetisiert mit 2500A HWDC

ZULASSUNGEN/SPEZIFIKATIONEN

EN ISO 9934-2	✓
AMS 2641 Type 2	✓
ASTM E709	✓
ASME Code V, Art. 7	✓
RCCM	✓
PMUC	✓

Niedriger Schwefel- und Halogengehalt gemäß EN ISO 9934-2 und ASME Code V, Section V, Article 7

KORNGRÖSSENVERTEILUNG



MINDESTHALTBARKEIT

- Gebinde: 4 Jahre, bei Lagertemperatur
- Aerosol: 3 Jahre, bei Lagertemperatur

TEMPERATUREN

- Lagerung: + 5 - +45°C
- Anwendung: -10 - +65°C

LIEFERFORM



(1 VE = 12 Ds.)

WEITERE HINWEISE

- Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1 auf Anfrage oder unter www.mr-chemie.de erhältlich.
- Prüfmittel vor Gebrauch gut schütteln oder aufmischen