

CYANACRYLAT KLEBSTOFFE einkomponentig



UNIVERSAL SUPER GLUE GEL

Ideal für senkrechte Flächen und poröse Materialien. WIKO SUPER GLUE GEL ermöglicht ein angenehmes Arbeiten an ungünstigen Stellen, bspw. bei Überkopparbeiten oder bei Arbeiten an vertikalen Flächen.

Dabei garantiert WIKO SUPER GLUE GEL eine standfeste Raupe sowie eine Vermeidung von ungewolltem Verlaufen des Klebstoffs. SUPER GLUE GEL verklebt Metalle, Kunststoff, Gummi aber auch poröse, saugfähige Materialien wie Holz und Kork.

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Ethyl-2-Cyanacrylat Monomer
Farbe:	transparent
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	90.000-130.000
Dichte ²⁾ [g/ml]:	1,04-1,06
Flammpunkt ³⁾ [°C]:	+87
Verarbeitungstemperatur [°C]:	optimal bei +23

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

3) Gemessen nach DIN 51755

Härtungseigenschaften*

Fixierzeit (gefügt)

NBR-Gummi [s]:	< 7
Edelstahl [s]:	25-35
Endfestigkeit nach [h]:	24

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Zugscherfestigkeit ¹⁾ [N/mm ²]:	14-16
Temperatureinsatzbereich [°C]:	-10 bis +40
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-40 bis +85
Optimalspalt:	Nullspalt
Löslichkeit:	DMF, Aceton, Acetonitril
Chemische Beständigkeit:	eine umfangreiche Übersicht finden Sie auf www.gluetec.de

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

Gebindegrößen / Artikelnummer

20 g Tube	SGG.T20
-----------	---------

Zubehör / Artikelnummer

SUPER GLUE AKTIVATOR Beschleuniger	SGAK
SUPER GLUE PRIMER Haftvermittler	SGP
SUPER GLUE REMOVER Entferner	SGR

Anwendung

Die zu verklebenden Oberflächen sollten in jedem Fall frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein. Nutzen Sie hierfür grundsätzlich den WIKO INDUSTRIESCHNELLREINIGER (Art. Nr. AISR.D400), um einen idealen Prozess sicher zu stellen. Nutzen Sie für die Reinigung die empfohlenen Reinigungsmittel und ein Flusen freies Reinigungstuch. Bitte berücksichtigen Sie zudem die Abluftzeiten des verwendeten Reinigers. Der Klebstoff und die zu verklebenden Substrate sollten vor der Verarbeitung eine Temperatur zwischen +18 °C und +25 °C aufweisen, um die Klebekraft zu optimieren.

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +2 °C bis +10 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +2 °C nicht unterschreiten.

TECHNISCHES DATENBLATT



Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

* nach GLUETEC Prüfmethode für Cyanacrylate